

**STULZ**

CLIMATE. CUSTOMIZED.

# Die ganze Welt der Präzisions- und Komfortklimageräte

STULZ AUSTRIA Lieferprogramm 2025



CyberAir 3PRO Seite 8



CyberCool WaterTec Seite 11



KXZE3 VRF-Außengerät Seite 23



SRK-ZS-W Wandgeräte Seite 22

# Über STULZ

**STULZ ist einer der weltweit führenden Lösungsanbieter für energieeffiziente Temperatur- und Luftfeuchtigkeits-Management Technologie, speziell für betriebskritische Anwendungen.**

**Mit über 50 Jahren Erfahrung** zählt STULZ zu den führenden Pionieren in der Klimatisierung von betriebs-sicheren Anwendungen und Rechenzentren. Die Entwicklung und Herstellung der STULZ Klimatisierungsgeräte erfolgt unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards und Prüfkriterien größtenteils in Deutschland. Neben dem Standort in Hamburg ist STULZ weltweit mit **11 weiteren Produktionsstandorten sowie insgesamt 23 Tochtergesellschaften vertreten.**

STULZ und die 2011 gegründete Tochtergesellschaft STULZ AUSTRIA sind Spezialisten in diesem Geschäftsfeld und verfügen über eine technische Kompetenz für Rechenzentren, die weit über das Kerngeschäft hinaus geht. Die STULZ Produktpalette umfasst klassische Raumkühlung, High-Density-Kühlung, Kaltwassersätze, Containermodule und Air Handling Units mit adiabater Kühlung. Dabei sind alle Systeme mit Indirekter Freier Kühlung erhältlich. Direkte Freie Kühlung bietet STULZ für CRAC-Klimatisierung, Air Handling Units und Modulare Rechenzentren an.

In Kombination mit unterschiedlichen Baugrößen, umfangreichen Zusatzoptionen und entsprechender Modularität verfügt STULZ damit über ein weltweit einzigartiges Angebotsspektrum, mit dem nahezu jedes Rechenzentrumsprojekt optimal klimatisiert werden kann.

STULZ Shelter-Kühlung bietet robuste Klimatisierungstechnologie mit Freikühlfunktion für den autarken Einsatz in modularen Gebäuden, Containern und Mobilfunk-Stationen. STULZ liefert aber auch Systeme für Komfortklima und Befeuchtung und ist seit 56 Jahren **exklusiver Vertriebspartner für Komfortklimasysteme von Mitsubishi Heavy Industries (MHI).**



Seit 1.5.2015 ist auch **STULZ AUSTRIA exklusiver Vertriebspartner von MHI** in Österreich. Dank ausgezeichneter Komfortklimageräte von Mitsubishi Heavy Industries und den Regelungsmodulen und Gerätekomponenten von S-Klima (eine Marke der STULZ GmbH) bietet dieser Geschäftsbereich unseren Kunden zukunftsorientierte Lösungen zur Individualisierung spezieller Klimälösungen in allen Leistungsgrößen rund um das Thema Raumklima.

Mit unserem Service für Kälte-Klima-Fachfirmen, Planer und Energieberater, wie persönliche Beratung und Technischer Support, e-STULZ Online-Service-Portal, Veranstaltungen und Fachseminare unterstützen wir unsere Kunden und Partner bei ihrer täglichen Arbeit.

Ergänzt wird das umfangreiche Produktportfolio STULZ AUSTRIA von namhaften anderen europäischen Herstellern im Bereich Kaltwassersysteme und Wärmepumpen. Egal ob Rechenzentrum, Industrieanwendung oder Wohn- und Zweckbau, STULZ steht für Klimatechnik auf höchstem Niveau. Wir helfen Werte zu erhalten und schaffen optimale Betriebsbedingungen in Human- und Technikräumen.

**Partnerschaftliche Beratung ist bei uns fest verankert.**

Fachkompetenz ist bei STULZ AUSTRIA nicht nur ein Wort – sondern wird von einem perfekt ausgebildeten und eingespielten Beraterteam mit langjähriger Projekterfahrung gelebt.

**Konzept**

Am Beginn stehen unsere intensive Beratung mit den notwendigen Berechnungen sowie Infos über alle relevanten Normen und Richtlinien.

**+ Realisation**

Bei der technischen Umsetzung können Sie sich auf das umfassende Know-how unserer erfahrenen Projektmanager verlassen.

**+ Support**

Wir bieten professionelle Unterstützung während des gesamten Projektverlaufs und Service für die Lebensdauer der Anlage.

**= Zukunftssichere Systeme mit allen Vorteilen**

- Betriebssichere Produkte von Premium-Herstellern
- Niedrige Betriebskosten für den Bauherren/Betreiber
- Flexibel erweiterbare Lösungen

# Sichere Verfügbarkeit mit sieben Systemen

Energieeffizienz, Investitionsvolumen, Betriebskosten, Raumgröße, Lärmschutz, Redundanz und Klimazone – jedes Projekt hat seine eigenen Anforderungen, wenn es um die präzise Klimatisierung sensibler Rechenzentren geht.

STULZ bietet sieben Kältesysteme an, die auf das jeweilige Klimagerät optimal angepasst werden können: luft- oder wassergekühlt, flexibel im Kombi-Betrieb, unterstützt durch Indirekte und Direkte Freie Kühlung.



## 1. A-System: Kompressorkühlung mit Kompressor-Kältesystem nach dem Direktverdampfer-Prinzip (DX/„Direct Expansion“)

Der Kältekreislauf besteht aus Verdampfer, Expansionsventil, Scroll-Kompressor und externem luftgekühlten Kondensator. Der Raumluft wird beim Durchströmen des Verdampfers Wärme entzogen und an das Kältemittel abgegeben. Klimagerät und externer Kondensator sind durch einen geschlossenen Kältemittelkreislauf miteinander verbunden.

### AS-System:

Funktionsweise wie A-System – aber ausschließlich mit effizientem, stufenlos regelbarem EC-Kompressor erhältlich.



## 2. G-System:

### Einfacher Wärmeabtransport mittels Wasser-Glykolgemisch

Das G-System funktioniert ebenfalls nach dem Direkt-Verdampfer-Prinzip, allerdings wird die Wärme vom DX-Kreislauf hier über einen integrierten Plattenkondensator an ein Wasser-Glykolgemisch übertragen. Dieses gibt die Wärme über einen externen Rückkühler an die Außenluft ab.

### GS-System:

Funktionsweise wie G-System – aber ausschließlich mit effizientem, stufenlos regelbarem EC-Kompressor erhältlich.



## 3. GE-System:

### Hybrides G-System mit Indirekter Freier Kühlung

Sobald die Außentemperaturen es zulassen, schaltet das GE-System auf Sparbetrieb um und nutzt die Außenluft zur Indirekten Freien Kühlung. GE-Systeme bilden die Basis der Indirekten Dynamischen Freien Kühlung.

### GES-System:

Funktionsweise wie GE-System – aber ausschließlich mit effizientem, stufenlos regelbarem EC-Kompressor erhältlich.



**4. CW-System:  
Kaltwasser-System**

CW-Geräte ohne eigenen Kältekreislauf benötigen eine separate Kaltwassererzeugung. Die Raumluft durchströmt den Direktkühler, der die Wärme an das Wasser-Glykolgemisch abgibt. Diesem wird durch einen Kaltwassersatz die Wärme entzogen. Klimagerät und Kaltwassersatz sind durch einen geschlossenen Wasser-Glykolkreislauf miteinander verbunden.

**ASR CW/ASH CW-System:**

Funktionsweise wie CW-System – um die Effizienz zusätzlich zu steigern, verfügen ASR/ASH-Systeme über eine größere Filterfläche und die Möglichkeit, die Ventilatoren in den Boden zu bauen.



**5. CW2-System:  
Kaltwasser-System mit Redundanz im Gerät**

Hochsicherheitssysteme erfordern häufig eine weitere unabhängige Kaltwasserversorgung. Beim CW2-System sind zwei redundante CW-Systeme in einer Klimaeinheit integriert, um wertvolle Stellfläche zu sparen.

**ASR CW2/ASH CW2-System:**

Funktionsweise wie CW2-System – um die Effizienz zusätzlich zu steigern, verfügen ASR/ASH-Systeme über eine größere Filterfläche und die Möglichkeit, die Ventilatoren in den Boden zu bauen.



**6. ACW-System:  
CW-System mit redundantem A-System (Dual Fluid)**

Zwei unabhängige Kältesysteme (CW und A) in einem Klimamodul gewährleisten maximale Ausfallsicherheit. Sollte das wassergekühlte Hauptkühlsystem (CW) ausfallen, wird die Klimatisierung unterbrechungsfrei über das luftgekühlte A-System sichergestellt.



**7. GCW-System:  
CW-System mit redundantem G-System (Dual Fluid)**

Ähnlicher Aufbau wie das ACW-Kältesystem, mit dem Unterschied, dass es anstelle des A-Systems ein wassergekühltes G-System mit dem CW-System kombiniert.

# STULZ Präzisionsklima

Seit über 40 Jahren entwickelt und produziert STULZ Produkte für die Klimatisierung von sensiblen Systemen, deren ausfallsicherer Betrieb zwingend erforderlich ist. Die Basis unserer Lösungen: ein Ansatz, der alles einbezieht. Von Hardware bis Software, von Konzeption

über Produktion bis hin zur Installation liefern wir auf Wunsch komplette Klimasysteme, die alle individuellen Anforderungen unserer Kunden gezielt, intelligent und verlässlich bedienen.

## MiniSpace EC-DX

Das Präzisionsklimasystem MiniSpace EC von STULZ verfügt über eine hohe Optionsvielfalt und kann somit optimal auf Ihre Projektbedürfnisse angepasst werden. Es braucht nur wenig Stellfläche und kann aufgrund seiner kompakten Abmessungen problemlos in bestehende Serverräume eingebracht werden.



Modell		CCD/U 51 A/G	CCD/U 71 A/G	CCD/U 91 A/G	CCD/U 131 A/G	CCD/U 151 A/G	CCD/U 181 A/G	CCD/U 221 A/G	CCD/U 251 A/G	
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	2.500	2.500	2.500	3.500	3.500	7.000	7.000	8.000	
<b>DX-Kühlleistung</b>	<b>kW</b>	<b>6,4</b>	<b>7,5</b>	<b>9,6</b>	<b>12,1</b>	<b>13,9</b>	<b>18,1</b>	<b>21,9</b>	<b>26,0</b>	
Abmessungen (HxBxT)	mm	1.850x600x600					1.850x1.000x810			

## CyberAir Mini

Mit CyberAir Mini steht eine energieeffiziente und schalloptimierte Geräteserie für kleine bis mittlere Wärmelasten zur Verfügung. Die modernen und wartungsfreundlichen Geräte brauchen nur wenig Stellfläche und können aufgrund ihrer kompakten Abmessungen problemlos in bestehende Räume eingebracht werden.

### Aus MiniSpace wird CyberAir Mini

Mit unserer MiniSpace-Serie haben wir weltweit ein System vorgestellt, das zuverlässig thermisch hochbelastete Räume klimatisiert. Im Zuge der Integration der MiniSpace-Geräte in die CyberAir-Serie war der Fokus der Weiterentwicklung, Ihnen mit dem neuen Gerätemodell noch mehr Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit zu ermöglichen. CyberAir Mini ist für verschiedene betriebskritische Anwendungen konzipiert und klimatisiert somit zuverlässig und wirtschaftlich kleine Server-, Technik-, USV- und Batterieräume.



## CyberAir Mini mit Kältesystem A (luftgekühltes System):

Modell		CCD 41 A	CCD 61 A	CCD 81 A	CCD 111 A	CCD 141 A	CCD 171 A
Kühlleistung	kW	5,9	8,2	10,3	11,3	14,1	16,8
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1.800	2.100	2.700	3.100	4.800	5.200
EER		4,92	4,82	4,9	4,52	4,7	4,8
Schalldruckpegel	dB(A)	60	63	67	70	67	68
Abmessungen (HxBxT)	mm	1.980×540×540		1.980×740×540		1.980×940×640	

## CyberAir Mini mit Kältesystem GE (Hybrides Freikühlsystem):

Das System funktioniert wie das GS-System, verfügt darüber hinaus jedoch über einen integrierten Freikühlwärmetauscher. Bei niedrigen und gemäßigten Außentemperaturen kann somit auf die energieintensive Kompressorkühlung ganz oder teilweise verzichtet werden. Die Wärme wird über den integrierten Freikühlwärmetauscher direkt an den Kühlwasserkreislauf übertragen und über einen externen Rückkühler an die Außenluft abgegeben.

Modell		CCD 41 GE	CCD 61 GE	CCD 81 GE	CCD 111 GE	CCD 141 GE	CCD 171 GE
Kühlleistung	kW	8,1	10,3	12,2	13,6	20,5	22,7
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1.700	1.900	2.700	3.100	4.800	5.100
EER		4,5	3,96	3,81	3,68	4,36	4,05
Schalldruckpegel	dB(A)	59	62	69	72	70	71
Abmessungen (HxBxT)	mm	1.980×540×540		1.980×740×540		1.980×940×640	

## CyberAir Mini mit Kältesystem CW (Kaltwasser):

Kaltwasser-System (CW) Das Klimagerät mit CW-System kommt ohne eigenen Kältekreislauf aus, benötigt dafür aber einen separaten Kaltwassersatz. Das Klimagerät und der Kaltwassersatz sind durch einen geschlossenen Wasser-Glykolkreislauf miteinander verbunden.

Modell		CCD 90 CW	CCU 90 CW	CCD 180 CW	CCU 180 CW	CCD 260 CW	CCU 260 CW	CCD 350 CW	CCU 350 CW
Kühlleistung	kW	8,9		16,0		24,5		34,7	
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	2.800		4.500		6.600		9.200	
EER		22,25	17,80	20,00	17,78	20,42	18,85	20,41	19,28
Schalldruckpegel	dB(A)	46	50	53	54	55	56	58	59
Abmessungen (HxBxT)	mm	1.980×540×540		1.980×740×540		1.980×940×640		1.980×1.140×640	

# CyberAir 3PRO

Aufgrund langjähriger Erfahrung mit Projekten weltweit haben unsere Ingenieure in Hamburg ein Produkt entwickelt, das noch mehr Flexibilität und Energieeffizienz für Sie bietet:

- Technologieführerschaft im Hinblick auf höchste Effizienz bei der Kühlleistung
- Höchste Effizienz bei der Luftführung
- Bis zu 90 % sparsamer mit Freier Kühlung von STULZ
- Flexibel:
  - 7 Kältesysteme
  - 7 mögliche Luftführungen
  - 2 Bauformen
  - 11 Baugrößen, Standard- und Low-Energy-Versionen



**Kältemittel R454C**

Modell		CyberAir 3PRO DX und Dualfluid	CyberAir 3PRO DX und Dualfluid mit EC-Kompressor	CyberAir 3PRO GE	CyberAir 3PRO GES mit EC-Kompressor	CyberAir 3PRO CW/CW 2
Kühlleistung, total	kW	30-150	36-146	22-140	35-136	25-220
Kühlleistung, sensibel	kW	30-144	35-138	22-135	35-132	25-220
Luftvolumenstrom	m³/h	6.200-32.000	7.500-32.000	5.000-25.500	7.500-25.500	7.000-39.600

# CyberRow

Intelligente Luftführung für mehr Effizienz bei der Kühlung von Racks:

- Horizontale Luftführung für die gezielte Kühlung von High-Density-Racks
- Mit 5 verschiedenen Kältesystemen erhältlich (A/AS-, CW/CW2-, GS- und GES-System mit Indirekter Dynamischer Freier Kühlung)
- Bis zu 5 drehzahlregelte EC-Ventilatoren zur stufenlosen Regelung der Kälteleistung
- EC-Kompressor (nur für DX- und GE-Geräte)
- STULZ C7000 Controller



Modell		CyberRow DX CRS/CRL 211 AS	CyberRow DX CRS/CRL 251 AS/GS	CyberRow DX CRS/CRL 361 AS/GS	CyberRow GE CRS/CRL 251 GES	CyberRow GE CRS/CRL 361 GES	CyberRow CW CRS/CRL 210 CW	CyberRow CW CRS/CRL 320 CW	CyberRow CW CRS/CRL 560 CW
Höhe	mm	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
Tiefe	mm	1.200/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375
Breite	mm	300	400	600	400	600	300	400	600
Kühlleistung <sup>1)</sup>	kW	22,0	25,0	37,0	25,0	37,0	22,7	33,3	58,2
Kühlleistung indirekte freie Kühlung <sup>2)</sup>	kW	o	o	o	21,5	30,9	o	o	o
Luftmenge	m³/h	4.600	5.400	8.000	5.400	8.000	5.000	6.400	11.200

## CyberLab

Dieses Präzisionsklimagerät ist für Anwendungen mit geringer oder gänzlich ohne Wärmelast bestens geeignet. CyberLab hält Temperatur und Feuchte präzise konstant und ist somit eine zuverlässige und effiziente Lösung für Archive, Labore, Lager und Museen.

Das CyberLab wurde gemäß den Richtlinien der Hygieneverordnung VDI 6022 entwickelt. Um diese Anforderungen zu erfüllen, sind die Geräte unter anderem mit vier Fenstern ausgestattet. Somit kann der Zustand der Kondensatwanne und des Wärmetauschers jederzeit einfach geprüft werden, um eine Keimentwicklung zu verhindern.

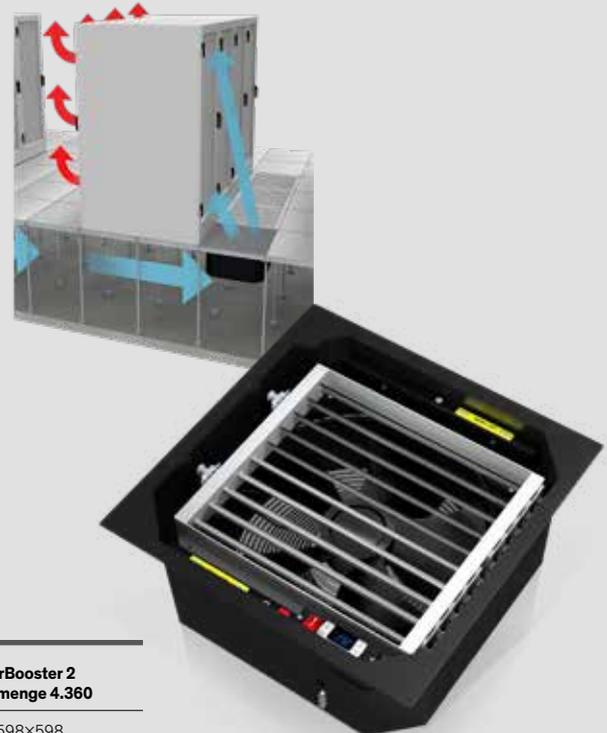


Modell		CyberLab (luftgekühlt) Baugröße: 1
Kühlleistung	kW	20
Luftmenge	m³/h	6.000
Luftführungen		Upflow
Abmessungen (HxBxT)	mm	1.980x950x890

## AirBooster 2

Wenn Sie ein Rechenzentrum mit klassischer Umluftklimatisierung betreiben und Ihre Server nach Bedarf kühlen möchten, dann bietet STULZ die optimale Airflow-Management-Lösung für Sie.

AirBooster-2-Geräte von STULZ werden mit wenigen Handgriffen direkt vor dem Server-Rack im Doppelboden eingesetzt. Sie nutzen eine gemeinsame Luftführung von den Klimaanlage bis hin zu den Racks – und werden exakt nach Kühlbedarf gesteuert. Schnell, unkompliziert und zuverlässig.



Modell	m3/h	AirBooster 2 Luftmenge 2.900	AirBooster 2 Luftmenge 4.360
Breite/Länge	mm	598x598	598x598
Tiefe	mm	260 + Gitterrost	260 + Gitterrost
Leistungsaufnahme	W	75	474

# STULZ Kaltwassersätze für die Innen- und Außenaufstellung

Wasser ist das leistungsfähigste Medium – es transportiert Wärme 3.500 mal besser als Luft. Die Kaltwassererzeuger der Produktlinie CyberCool wurden für höchste Zuverlässigkeit in Rechenzentren und Medizintechnik entwickelt: Bei jedem örtlichen Temperaturprofil und mit

höchster Effizienz – 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr. Die Möglichkeit der Indirekten Freien Kühlung sorgt darüber hinaus für einen niedrigen Energieverbrauch. So senken Sie Ihre Betriebskosten und entlasten die Umwelt.

## STULZ Explorer Line



Diese Serie von luftgekühlten Kaltwassersätzen ist für zahlreiche Anwendungsgebiete geeignet. Die Geräte zur Außenaufstellung kombinieren die Verwendung hochwertiger Komponenten mit der Umsetzung projektspezifischer Anforderungen – budgetoptimiert und mit hoher Flexibilität.

Außen-  
aufstellung

<b>Modell</b>	<b>STULZ Explorer Line</b> Baugrößen: 9	
Kühlleistung	kW	80-1.200

## CyberCool Free Cooling Booster

Der WFM CyberCool Freikühl-Booster ist eine neue Serie von Freikühlmodulen für geschlossene Hydrauliksysteme mit oder ohne Glykol. Er optimiert die Kosten und die Rentabilität von Systemen, die aus einem wassergekühlten Kaltwassersatz und einem externen Rückkühler bestehen.

- Die WFM-Module verfügen über alle wichtigen Hydraulikkomponenten wie einen Wasser-/Wasser-Plattenwärmetauscher, servogesteuerte Regelventile und zwei oder mehr invertergeregelte Pumpen. Sie nutzen die Umgebungswärme zur Ableitung der Kondensationswärme (wassergekühlte Kaltwassersätze) und kühlen das Prozessmedium auf der Verbraucherseite indirekt (Freikühleffekt).
- Der Mikroprozessor regelt automatisch die vom Rückkühler abgegebene Kühlleistung, um auch im Zwischensaisonbetrieb – im Mischbetrieb – sowohl eine optimale Leistung des Kaltwassersatzes (Kondensationstemperaturregelung) als auch einen maximalen Freikühleffekt zu gewährleisten.

Außen-  
aufstellung



<b>Modell</b>	<b>WFM 01-05</b>	
Boosterleistung	kW	400-1.800

## STULZ Explorer WSW

Dieser wassergekühlte Explorer ist für die Innenaufstellung ausgelegt. Mit den verfügbaren Optionen können die Einsatzgrenzen des Kaltwassersatzes sowohl in Richtung besonders niedriger als auch besonders hoher Betriebstemperaturen erweitert werden.



Modell		STULZ Explorer WSW Baugrößen: 16
Kühlleistung	kW	230-1.530

Innen-  
aufstellung

## CyberCool WaterTec

Bei diesem wassergekühlten Kaltwassersatz spielen alle Faktoren zusammen: kompaktes und wartungsfreundliches Design, teillastoptimierte Turbocor-Technologie, und eine vorausschauende Minimierung der Kältemittelmenge bei gleichzeitiger Verwendung eines Kältemittels mit extrem niedrigem Treibhauspotential.



Modell		CyberCool WaterTec Baugrößen: 5
Kühlleistung	kW	350-1.510

Innen-  
aufstellung

## CyberCool Indoor

Leistungsstarke und hocheffiziente Kaltwasserkühlung auf kleinstem Raum: CyberCool Indoor ermöglicht mit seinem modernen Design und der kompakten Bauweise flexible Kühllösungen in nahezu jeder Größe und Leistungsanforderung sowie eine Aufstellung in Verbrauchernähe.



Modell		CyberCool Indoor Baugrößen: 2
Kühlleistung	kW	20-100

Innen-  
aufstellung

# CLIVET Kaltwassersätze und reversible Wärmepumpen für Komfortklima-Anwendungen

## Edge F Propan Wärmepumpen

Die neue Monoblock Wärmepumpen-Baureihe mit natürlichem Kältemittel R290 mit hoher Umweltverträglichkeit und hoher Leistung. Gerät zur Außenaufstellung mit hohen Vorlauftemperaturen bis 75 °C. Ideal für jedes Verteilersystem. Modulare Kombination von bis zu sechs Geräten in Kaskade. Steuerung der Wärmepumpe über eigene App oder die integrierte Modbus-Schnittstelle mit **CONTROL4 NRG** als Standardausstattung

Modell	WISAN-PME 1 S Baugrößen: 2,1-8,1
Kühl-/Heizleistung kW	4,5-16,0 / 4,5-15,0

Außen-  
aufstellung



## Edge EVO 2.0 Wärmepumpen

Die umschaltbaren Wärmepumpen mit hohem Wirkungsgrad, leisem Betriebsgeräusch und ökologischem, LOW-GWP Kältemittel R32, sind für die Installation im Freien ausgelegt. Sowohl die Verdichter als auch Lüftermotoren nutzen die effiziente DC-Invertertechnologie. Ein benutzerfreundlicher Controller und eine große Anzahl an Zubehörteilen runden das Paket ab.

Modell	WISAN-YME 1 S Baugrößen: 2,1-14,1
Kühl-/Heizleistung kW	6,14-29,5 / 5,96-31,0

Außen-  
aufstellung



## SHEEN EVO 2.0 Wärmepumpen

Die umschaltbaren Wärmepumpen mit hohem Wirkungsgrad, leisem Betriebsgeräusch und LOW GWP Kältemittel R32, sind für die Installation im Freien ausgelegt. Sowohl die Verdichter als auch Lüftermotoren nutzen die effiziente DC-Invertertechnologie. Bis zu einer Außenlufttemperatur von -20 °C können die Wärmepumpen im Heizmodus betrieben werden. Je nach Anforderung stehen zwei Produktversionen EXCELLENCE (EXC) und PREMIUM (PRM) zur Verfügung.

Modell	WISAN-YSE1 Baugrößen: 0,1-40,2
Kühl-/Heizleistung kW	24,1-24,3 / 94,2-102

Außen-  
aufstellung



## ELFOEnergy STORM EVO

Die luftgekühlten Kaltwassersätze (WSAT) und reversiblen Wärmepumpen (WSAN) dieser Serie mit Kältemittel R32 und Rollkolben bzw. Scrollverdichter zeichnen sich durch einen hohen saisonalen Wirkungsgrad aus. Die reine Kühlmaschine liefert Kaltwassertemperaturen bis zu -8 °C. Die Wärmepumpen-Variante erzeugt Warmwasser bis zu 55 °C. Als Option lassen sich eine verbraucherseitige Inverterpumpe und ein Systempuffertank in die Anlage werkseitig integrieren.

Modell		WSAT-YES, WSAN-YES Baugrößen: 18.2-35.2
Kühl-/Heizleistung	kW	52,5-85,2 / 53,4-85,2



**WSAT-YES**  
auch als  
**Freikühl-Variante**

## THUNDER R290 Wärmepumpe

Umschaltbare Luft-Wasser Wärmepumpe mit Voll-Inverter-Technologie und hocheffizienten Scroll-Verdichtern für die Außen-aufstellung. Die Produktion von Wasser mit mittlerer und hoher Temperatur (bis 75 °C) mit hoher jahreszeitlicher Effizienz ist dank der Voll-Inverter-Technologie möglich, wodurch sich das Gerät für den Austausch in bestehenden Anlagen eignet. Die Anlage ist in der Lage, Nieder-, Mittel- und Hochtemperatur-Verteilungssysteme (Fußbodenheizung, Gebläsekonvektoren, Heizkörper, Mischanlagen) mit Energie zu versorgen. Bis zu 6 Geräte können in modularer Kombination miteinander verbunden werden.

Modell		WSAN-P Baugrößen: 14.1-30.2
Kühlleistung	kW	54-350



**R290**

## Large EVO

Die neueste Generation luftgekühlter, reversibler Wärmepumpen mit Low GWP Kältemittel R32, Inverter-Verdichter und drehzahl geregelter Lüftermotoren. Die 2-kreisigen Maschinen haben einen SCOP bis 4,22 und einen SEER bis 4,51. Sie sind bis zu einer Außenlufttemperatur von 48 °C im Kühlbetrieb und bis -20 °C im Heizbetrieb einsetzbar. Brauchwasser lässt sich bis zu einer Temperatur von 60 °C erzeugen.

Ergänzend stehen für diese Baureihe folgende Varianten zur Verfügung:  
 WISAN-YEE1 PL (Polyvalente 4-Leiter Wärmepumpe)  
 WISAT-YEE1 (Luftgekühlte Kältemaschine)  
 WISAT-YEE1 FC (Kältemaschine mit Freikühl-Funktion)

Modell		WISAN-YEE1 Baugrößen: 45.4-85.4
Kühl-/Heizleistung	kW	115-233 / 118-268



**NEU**

# CLIVET Kaltwassersätze und reversible Wärmepumpen

## WSAT-YSC4 SPINchiller4

Die luftgekühlten Kaltwassersätze mit Scrollverdichtern und umweltfreundlichen Kältemittel R32 sind für die Klimatisierung von mittleren und großen Gebäuden geeignet. Speziell im Teillastbetrieb sind die 2-kreisigen Kältemaschinen dank der modularen Scroll-Technologie effizient und leise.

<b>Modell</b>	<b>WSAT-YSC4</b> Baugrößen: 80.3-240.6
Kühlleistung	kW 216-607

Außen-  
aufstellung



## WDAT-iZ4 SCREWchiller4

Die neuen luftgekühlten Kaltwassersätze mit Inverter-Schraubenverdichtern, Micro-Channel-Wärmetauscher und dem ökologischen Kältemittel R-513A (GWP 631) offerieren höchste, saisonale Energieeffizienz. Sie bestehen durch ihre umfangreichen Konfigurations- und die Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten.

<b>Modell</b>	<b>WDAT-iZ4</b> Baugrößen: 120.1-580.2
Kühlleistung	kW 204-1.056

Außen-  
aufstellung



## WDAN-iK4 MF 220.2-420.2 4-Leiter Wärmepumpe

Luftgekühlte, 2-kreisige Multi-Funktions-Wärmepumpe mit Inverter-Technologie für die gleichzeitige Produktion von Kalt- und Warmwasser. Betriebsmittel ist das Low GWP Kältemittel R-513A. Brauchwasser kann bis 60 °C erzeugt werden. Schallreduzierte und Super-Silent-Version verfügbar. Umfangreiche Konfiguration des integrierten Hydromoduls sowie variable Durchflussregelung anhand der Temperaturdifferenz für kalte- und warme Systemseite.

<b>Modell</b>	<b>WDAN-iK4 MF</b> Baugrößen: 220.2-420.2
Kühl-/Heizleistung	kW 523-990 / 503-907

Außen-  
aufstellung



NEU

## WSH-XSC3 SPINchiller3

Die Kaltwassersätze und Wärmepumpen dieser Serie sind kompakte, wassergekühlte Geräte für die Innenaufstellung. Zahlreiche Optionen, so etwa die integrierten Pumpeneinheiten sowie die modulare Kombination von mehreren Einheiten ermöglichen eine Vielzahl von Anlagenlösungen.



<b>Modell</b>	<b>WSH-XSC3, WSHN-XSC3</b> Baugrößen: 70,4-120,4	
Kühl-/Heizleistung	kW	217-395 / 244-446



## WDH-iK4 SCREWLine4

Die neuen wassergekühlten Kaltwassersätze mit Inverter-Schraubenverdichter, Rohrbündelverdampfer und dem ökologischen Kältemittel R-513A (GWP 631) übererfüllen die strengen Vorgaben der neuesten Ökodesign Richtlinie (ErP 2021). Die kontinuierliche, lastabhängige Leistungsregelung erlaubt eine hohe saisonale Energieeffizienz (SEER bis zu 8,60). Die Serie besticht durch ihre Vielseitigkeit aufgrund der vielen Konfigurationsmöglichkeiten.



<b>Modell</b>	<b>WDH-iK4</b> Baugrößen: 120,1-540,2	
Kühlleistung	kW	340-1.520



## WCH-iZ Centrifugal Chiller

Diese leistungsfähigen, wassergekühlten Kältemaschinen mit Kältemittel R-1234ze eignen sich bestens für die Kühlung von modernen gewerblich oder industriell genutzten Gebäuden. Sie sind kompakt und für die Installation im Innenbereich konzipiert. Zentrifugal-Chiller stehen für maximale Energieeffizienz sowie zuverlässigen und geräuscharmen Betrieb.



<b>Modell</b>	<b>WCH-iZ</b> Baugrößen: 230-450	
Kühlleistung	kW	806-1.594



# EMICON Kaltwassersätze

Emicon bietet ein breites Sortiment an Kältemaschinen sowie Wärmepumpen und hat bereits zu einem frühen Zeitpunkt umfangreiches Know-how bei Produkten mit innovativen Kältemitteln mit geringem GWP wie z.B. R290 (GWP=3) oder R1234ze (GWP=6) aufgebaut.

Die Verwendung von ATEX-Komponenten und Lecksuchgeräten, die mit akustischen Signalen und Zwangsentlüftungen verbunden werden, garantieren auch beim Einsatz eines A3 klassifizierten Kältemittel höchste Betriebssicherheit.

## RAS MC Kp Kaltwassersätze

Luftgekühlte Kaltwassersätze für die Außenaufstellung mit halbhermetischen Kolbenverdichtern und Axialventilatoren. Besondere Eignung in industriellen Anwendungen oder in Klimaanlage des Dienstleistungssektors, bei denen hervorragende Leistungen und eine sehr geringe Umweltbelastung erforderlich sind.

Das verwendete Kältemittel ist R290. Je nach Kälteleistung sind die Geräte mit 1 oder 2 unabhängigen Kältekreisläufen erhältlich, die mit 1 oder 2 Kompressoren für jeden Kreislauf ausgestattet sind.

Modell	RAS MC Kp	
Kühlleistung	kW	54-350

Außen-  
aufstellung



## RWS Kp Kaltwassersätze

Die wassergekühlten Kaltwassersätze der RWS-Serie eignen sich dank Sonderausstattung für die Inneninstallationen und sind besonders für umweltfreundliche Kühlprojekte in Industrie und Gewerbe geeignet. Dank der vielen verfügbaren Optionen sind diese Kaltwassersätze besonders vielseitig einsetzbar und lassen sich leicht an die vorhandene Kaltwassernetze anpassen. Diese Serie erfüllt die sicherheitsrelevanten Vorgaben der EN 378 für Anlagen zur Installation in Maschinenräumen.

Modell	RWS Kp	
Kühlleistung	kW	60-390

Innen-  
aufstellung



# Rückkühlsysteme

Unsere beiden Lieferanten Cabero und Güntner bieten ein vollständiges Sortiment an Rückkühlsystemen. Dank

verschiedener Bauformen und Leistungsgrößen kann ein passendes System für jedes Projekt konfiguriert werden.

## Tischrückkühler

Die Tischbauweise (horizontal und vertikale Luftführung) ermöglicht eine einreihige und zweireihige Lüfteranordnung. Normale bis extrem leise Schalldruckpegel sind erzielbar. Infolge des schwimmenden Rohrsystems wird eine Leckagemöglichkeit während Verhub und Betrieb vermieden. Die Baureihe ist stapelbar (max. 3 Stück).



Modell	Baugrößen	Leistung
GCH	diverse	20-1.800 kW

## V-förmige Rückkühler

Die kleine V-förmige Bauweise (vertikale Luftführung) ist entwickelt für den Einsatz in der kommerziellen Kälte- und Klimatechnik – speziell für kleine Aufstellflächen. Besondere Merkmale sind, neben dem Einsatz von namhaften Qualitätsventilatoren, die optimale Materialwahl und zudem eine sehr hochwertige und stabile Bauweise. Die Wärmetauschertechnologie ermöglicht ein hohes Maß an Betriebssicherheit und Langlebigkeit des Produktes.



Modell	Baugrößen	Leistung
GCWSS	diverse	40-1.100 kW

## Tischrückkühler

Luftgekühlte Rückkühler sind eine Spezialität von Güntner. Die flexibel einsetzbaren Geräte stehen in horizontaler oder vertikaler Bauweise zur Verfügung. Je nach Anforderung kann der passende Rückkühler gewählt werden. Bei der Auswahl stehen ein großes Leistungsspektrum, Ventilatoren für unterschiedliche Schallanforderungen, eine Vielzahl von Reglern zur Verfügung.



Modell	Baugrößen	Leistung
GFHV	diverse	40-1.450 kW

# Kaltwasser-Innengeräte

Gutes Klima für jeden Raum, komfortabel, leise und formschön: Dafür stehen die Innengeräte der Hersteller Eurapo und Sabiana. Darüber hinaus harmonisieren sie ideal mit den Außengeräten von S-Klima und Clivet. Für mittlere

bis größere Projekte wird eine umfangreiche Palette an technologisch fortschrittlichen und optisch ansprechenden Fan Coil Units geboten. Folgend finden Sie einen kurzen Ausblick auf das umfangreiche Sortiment.

## Euroraster-Deckenkassetten

4-seitig ausblasende Deckenkassetten zum Kühlen und Heizen. Der Lüftermotor ist als AC- oder EC-Variante verfügbar. Die Luftverteilung erfolgt homogen an allen vier Seiten. Werkseitig sind die Geräte mit Frisch- und Fortluftanschluss sowie einer eingebauten Kondensatpumpe (Förderhöhe = 850 mm) ausgestattet und überzeugen durch einen niedrigen Geräuschpegel.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
u.a.: CFK, SK, SK ECM, UCS, ESTUCS600	007-015, 02-36, 621-624	1,3-4,9 kW / 1,4-5,6 kW

## VDI6022 Hygiene-Kassetten

4-seitig ausblasende Deckenkassetten, nach VDI 6022 Teil 1: 2018-01 zertifiziert, zum Kühlen und Heizen. AC- oder EC-Lüftermotoren sind verfügbar. Die Geräte sind werkseitig mit einem ePM1 55 % Filter (F7) ausgestattet. Ein Fortluftanschluss ist integriert. Der Kondensatabfluss erfolgt durch Schwerkraft. Trotz hoher Filterklasse verfügen die Geräte über einen niedrigen Geräuschpegel.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
UCS/HM600-VDI6022, ESTUCS/HM600-VDI6022	621-622	2,6-4,4 kW / 2,7-4,9 kW

## Deckenkassetten

Leistungsstarke, 4-seitig ausblasende Deckenkassetten im 800×800 mm Rastermaß zum Kühlen und Heizen. Der Lüftermotor ist als AC- oder EC-Variante verfügbar. Für das gesamte FCU Sortiment gibt es umfangreiches, optionales Zubehör wie Modbus-Adapter-Platine für die Integration in moderne BMS, bedienerfreundliche Thermostate, Ventilbausätze und elektrische Zusatzheizungen. Eine Anschlussenerweiterung von 2- auf 4-Leiter ist möglich.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
u.a.: CFK, SK, SK ECM, UCS, ESTUCS600	021-041,42-82, 921-922	4,2-10,9 kW / 4,3-11,7 kW

## Wandgeräte

Ästhetische Wandgeräte zum Kühlen und Heizen, die mit einem energiesparendem EC-Lüftermotor ausgestattet sind. Die Pendellamellen lassen sich individuell für jede Richtung einstellen. Ein 3-Wege-Ventil (ON/OFF) ist vormontiert. Die Geräte sind für den Betrieb mit hohen Wassertemperaturen geeignet. Eine IR-Fernbedienung ist im Lieferumfang enthalten. Kabel-, Zentralfernbedienung oder Kondensatpumpe sind optional verfügbar.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
u.a.: <b>CFW-2, CVP, SIW</b>	1-5, 1-4, 27-49	1,8-4,9 kW / 1,6-5,3 kW

## Truhengeräte

Truhengeräte mit Kunststoff-Gehäuse im ansprechenden Design (optional auch ohne Gehäuse) zum Kühlen und Heizen für die Wandmontage. Der Lüftermotor als AC- oder EC-Variante verfügbar. Sowohl 2- als auch 4-Leiter Geräteversionen sind erhältlich. Das gesamte Sortiment ist „Eurovent“-zertifiziert. Umfangreiche Zubehörteile wie Heizregister, Ventilbausätze mit Stellantrieben sowie Raumbediengeräte (Kabel- oder Infrarot) stehen zur Verfügung.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
u.a.: <b>ELFOROOM2, CRC, CRC-ECM, CV, CV/AF, ESTCV, ESTCV/AF</b>	003-017, 23-93, 110-328, 512-528	0,7-6,4 kW / 0,9-8,7 kW

## Kanalgeräte

Kompakte Kanalgeräte zum Kühlen und Heizen für die horizontale Montage (z.B. in die Zwischendecke). Die Lüftermotoren sind als AC- oder EC-Variante verfügbar. Die Geräte sind für den Betrieb mit hohen Wassertemperaturen geeignet. Eine große Palette an Zubehörteilen wie Elektroheizregister, Ventilbausätze mit verschiedenen Stellantrieben, Thermostaten, Kanalanteile, usw. stehen zur Auswahl.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
u.a.: <b>CFFU, CRSL, CRSL-ECM CH, ESTCH</b>	1-12, 23-93, 110-328, 512-528	1,1-9,8 kW / 1,4-10,5 kW

# STULZ Shelter-Kühlung

STULZ Shelter Kühlung – robuste Klimatisierungstechnologie mit Freikühlfunktion für den autarken Einsatz in modularen Gebäuden, Containern, Schaltschränken und Mobilfunk-Sendestationen. Zugeschnitten auf

individuelle Anforderungen liefert STULZ verschiedene Systeme. Dank Plug-and-play-Prinzip sind die Geräte sofort anschluss- und betriebsbereit.

## WallAir

WallAir-Geräte werden außerhalb des Containers montiert und bieten so eine optimale Raumausnutzung. Die kompakten Klimageräte arbeiten nach dem Displacement-Prinzip und sind sofort anschluss- und betriebsbereit. Neben dem Kompressorbetrieb ist auch ein Freikühl- oder Mix-Betrieb möglich, um eine hohe Energiekostensparnis für den Betreiber zu erzielen.

Modell		WXD / WXN Baugrößen: 40-80 / A0-A6
Kühlleistung	kW	4,6-16



## TelAir

Sind für die Montage in Telekommunikationscontainern und echnikräumen konzipiert. Die Innenmontage schützt die Geräte gegen Umwelteinflüsse und Vandalismus. Freikühl- und Mix-Betrieb sind möglich. Neben Displacement sind Up- und Downflow-Geräteversionen verfügbar.

Modell		TX / TN Baugrößen: 40-90 / A1-A6
Kühlleistung	kW	4,3-16,1



## ShelterAir FC

Die kostengünstige und energieeffiziente Free-Cooling-Lösung zum Nachrüsten von Shelters und kleinen Rechenzentren. Für maximale Vielseitigkeit steht wahlweise eine Ausführung für die Innen- und eine für die Außenmontage zur Verfügung. Es sind umfangreiche Optionen wie Fernüberwachung, Feuchtesensor und LCD-Bedieneinheit zur Konfiguration erhältlich.

Modell		FCL Baugrößen: 30-70
Kühlleistung	kW	3,5-15



## CabinetAir PRT

Diese Geräte bieten maximale Energieeffizienz für Ihr Multifunktionsgehäuse mittels Freier-Kühlung an. Individuelle Montage-möglichkeiten (Komplett-, Halb- und Seiteneinbau) stehen zur Verfügung. Über die Klimatisierung werden optimale Betriebsbedingungen geschaffen und der Schalldruckpegel der gesamten Systemtechnik drastisch reduziert.



Modell		PRT Baugrößen: 10, 14, 20
Kühl-/Heizleistung	kW	1-2



## SplitAir

Die energie- und platzsparende Variante zur zuverlässigen Kühlung von Containern und modularen Gebäuden. Das System ist gesplittet und besteht aus einer Verdampfer- und einer Kondensatoreinheit und verfügt über einen Freikühl- und Mix-Betrieb. Das Innengerät kann als Decken- oder Wandgerät montiert werden.



Modell		SXL /SNL Baugrößen: 1-2
Kühlleistung	kW	5,4-13,0



## CyberRack Active Rear Door

Die Wärmetauschertür mit EC-Ventilatoren zur Installation an der Rückseite von Serverracks ist in Verbindung mit einem Kaltwassersatz die kompakte Lösung, um die von Servern erzeugte Wärme dort abzuführen, wo sie entsteht. Die CyberRack-Geräte benötigen so gut wie keine Stellfläche.



Modell		RBW Baugrößen: Bo-C0
Kühlleistung	kW	18,8-32,3



# Komfortklima-Systeme

Unter der Marke S-Klima bietet STULZ Komfortklima-Systeme vom Raumklima-Technologieführer Mitsubishi Heavy Industries. Die Produktpalette bietet ausgezeichnete, qualitativ hochwertige Mono- und Multisplit-

Klimageräte sowie VRF-Systeme in allen Leistungsgrößen. Ergänzt werden diese um eigenentwickelte Steuerungs- und Regelungslösungen von S-Klima.

## S Mono-Split

Die Geräte der S-Serie sind die perfekte Lösung für die Klimatisierung von Einzelräumen. Alle Innengeräte sind auch bei der S-Serie flüsterleise. Verschiedene Filtersysteme sorgen für eine reine und geruchsfreie Luft. Zudem sind die Außengeräte mit der energieeffizienten Inverter-Technologie ausgestattet.

Modell	Baugrößen AG	Kühl-/Heizleistung
<b>S-Serie</b>	15-80	1,5-8,0 kW / 2,0-9,0 kW



R32

## SX Multi-Split

Die Multisplit-Klimageräte der Serie SX von Mitsubishi Heavy Industries sind konzipiert für den Kühl- und Heizbetrieb im kleinen Leistungsbereich. Die Serie wird vorwiegend in kleinen kommerziellen Gebäuden oder Wohnhäusern mit bis zu sechs Räumen eingesetzt.

Modell	Baugrößen AG	Kühl-/Heizleistung
<b>SX-Serie</b>	30-100	3,0-10,0 kW / 4,0-12,0 kW



R32

## FDS Mono- und Simultan-Split

Die FDS-Serie ist für den Einsatz in Shops, Großraumbüros und Technikräumen konzipiert. Das frei zusammenstellbare Sortiment bietet extrem kompakte Außen- und Innengeräte mit effizienter Inverter-Technologie. Gleich ob als Monosplit- oder Simultan-split-System eingesetzt, leisten die Geräte an 365 Tagen im Jahr zwischen -20 °C und +43 °C Außentemperatur zuverlässig ihre Arbeit.

Modell	Baugrößen AG	Kühl-/Heizleistung
<b>FDS-Serie</b>	40-80	4,0-27,0 kW / 4,5-30,0 kW



R32

## KX VRF-Systeme

Die KX-Serie lässt in puncto Komfort, Behaglichkeit und Energieeffizienz keine Wünsche offen. Innen- und Außengeräte können nahezu unbegrenzt miteinander kombiniert und zentral oder dezentral gesteuert und überwacht werden. Oder kurz: das Raumklimasystem für höchste Ansprüche. KX-Außengeräte stehen in verschiedenen Varianten mit großen Leistungen zur Verfügung.

Die neue KXZE3-Serie mit R32 verfügt über ein komplett neues Kältemittel-Sicherheitssystem, welches selbstsicher und individuell an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden kann.



NEU

R32

R410A

Modell	Baugrößen AG	Kühl-/Heizleistung
<b>KX-Serie</b>	121-1.680	12,1-168 kW / 12,1-189 kW

## EC Tower

Für Technikräume optimiert: Ein professionelles System zum Kühlen, Befeuchten und Entfeuchten. Der EC-Tower als HWL-System ist die Lösung für hohe Wärmelasten. Durch die invertergesteuerten Außengeräten von Mitsubishi Heavy Industries ist eine dynamische Leistungsanpassung kostengünstig möglich.



R410A

Modell	Baugrößen IG	Kühlleistung
<b>ECD / ECU</b>	91-502	5,1-52 kW

## EC Tower Pro DX und CW

Mit dem EC Tower Pro steht eine energieeffiziente und schalloptimierte Direktverdampfer- und Kaltwasser-Geräteserie für thermisch hoch belastete Räume zur Verfügung. Die modernen und wartungsfreundlichen Geräte brauchen nur wenig Stellfläche und können aufgrund ihrer kompakten Abmessungen problemlos in bestehende Räume eingebracht werden.

Die DX Variante bietet in Kombination mit den invertergesteuerten R32 Außengeräten von Mitsubishi Heavy Industries eine dynamische Leistungsanpassung. Die EC Tower Pro Serie klimatisiert zuverlässig und wirtschaftlich kleinere Server-, Technik- und Batterieräume.



NEU

R32

Kaltwasser

Modell	Baugrößen IG	Kühlleistung
<b>ECD/ECU CW</b>	90-260	4,1-24,5 kW

## Q-ton CO<sub>2</sub>-Wärmepumpe

Q-ton verwendet R744 (CO<sub>2</sub>)-Kältemittel zur Heißwasser-erzeugung. Mit einem einzigartigen zweistufigen Scroll-Rollkolben-Kompressor werden 100 % Leistung bis -7 °C und eine Heißwasserbereitstellung bis 90 °C auch bei Außentemperaturen von -25 °C ohne eine elektrische Zusatzheizung erreicht. Im Raumheizungsbetrieb arbeitet die Q-ton als Niedertemperatur-Wärmepumpe.



R744  
CO<sub>2</sub>

Modell	Baugrößen AG	Heizleistung
Q-ton	30	30 kW

## AHU-KIT-SP Wärmetauscher-Anschlussmodul zum Kühlen und Heizen

Für den Anschluss von bauseitigen Wärmetauschern an Mitsubishi Heavy Industries Außengeräte bieten wir ein kompaktes Modul zur Installation auf eine Hutschiene (optional in ein Gehäuse).

Der AHU-KIT-SP vereint die Funktionen des FDSX, der CompTrol Interface und einer Modbus-RTU Ansteuerungsmöglichkeit. Die Soll-Temperatur oder Leistungsanforderung kann über Modbus von einer bauseitigen GLT vorgegeben werden.

Das Modul bietet umfangreiche In- und Output Kontakte:

- Digitaleingänge: Betrieb/Stop, Kühl-/Heizbetrieb
- Digitalausgänge: Abtaumeldung, Fehlermeldung,
- Betriebsmeldung und Kompressormeldung
- Fehler und Betriebsdaten auslesbar über Modbus



R32

## FDSZ Türluftschleier

Türluftschleier für den Anschluss an FDS Monosplit Außengeräten in zwei Varianten: für den Heizbetrieb (H) oder Kühl- und Heizbetrieb (CH). Die patentierte Ausblasdüse „Coanvara Flow“ sorgt für einen homogenen Luftschleier. Eine Vielzahl von Ausführungen (z.B. für deckenbündige Montage bzw. Zwischendeckenmontage) ermöglicht eine optimale Anpassung an örtliche Gegebenheiten. Für Türbreiten von 1 bis 3 m geeignet.

Optional in verschiedenen RAL-Farben erhältlich. Vielzahl an Anbin- dungsmöglichkeiten: z.B. Betriebs-/Alarmmeldung, Fern-Ein/Aus und CompTrol-Serie.



NEU

R32

## Mehrzonen-Kanaladapter ZAA

Durch den Mehrzonen-Kanaladapter können mit einem einzigen Kanalgerät von Mitsubishi Heavy Industries verschiedene Temperaturen in unterschiedlichen Zonen erreicht werden. Dadurch wird Energie gespart und der Installations- und Nutzungsaufwand minimiert.

Jeder Luftauslass verfügt über eine individuell steuerbare motorisierte Klappe. Der Adapter ist mechanisch und elektronisch mit dem Kanalgerät verbunden und regelt: Solltemperatur, Lüfterstufe und Betriebsmodus.



## WLAN-Adapter für Mono S und SX Multisplit Anlagen

Mit dem WF-RAC WLAN-Adapter von Mitsubishi Heavy Industries oder den anderen Adaptern stehen Ihnen kompakte Ein-Gerät-Lösungen zur Verfügung, mit denen Sie Mitsubishi Heavy Industries Geräte der S-/SX-Serien über die App einfach integrieren können. Bei den aktuellen Wandgeräten ist die WiFi Funktionalität bereits werkseitig integriert.

### WLAN-Adapter für die FDS-/KX-Serie in unterschiedlichen Ausführungen

Mit dem WiFi-ACV-I steht eine kompakte Ein-Gerät-Lösung zur Verfügung, mit der Sie der FDS-/KX-Innengeräte über die App einfach integrieren können. Zudem lässt sich der WiFi-ACVH-I in unterschiedliche Home-Automation-Systeme integrieren.



## CompTrol Interface CTINT-D

Diese Zusatzplatine ermöglicht die serienunabhängige Steuerung und Überwachung. Sie ist das Universalmodul zum Schalten aller wichtigen Betriebsfunktionen mit externem Regler und stellt die optimale Lösung für Anwendungen dar, wo Wärmetauscher-Anschlussmodule oder andere Innengeräte von Mitsubishi Heavy Industries in übergreifende Regelungen integriert werden sollen.

Der Kaskadenbetrieb von zwei CompTrol Interface ist möglich, mit CompTrol Master können bis zu fünf Module verbunden werden.



# Steuerungslösungen

Die Steuerungs- und Regelungskomponenten von S-Klima gestalten den Betrieb von Klimasystemen noch wirtschaftlicher, komfortabler und sicherer. Für jeden

Bedarf das richtige Modul. Von der kleinen Einraumlösung bis zur Integration in komplexe Infrastrukturen. Entwickelt für die Anforderungen des mitteleuropäischen Marktes.

## CompTrol 4Web NOVA

Die 4Web NOVA RC ist die neueste Weiterentwicklung der 4Web und überzeugt durch mehr Funktionen und eine komplett neue, übersichtliche visuelle Darstellung der Benutzeroberfläche.

Mit diesem Web-Baustein können 4 Klimazonen mit bis zu 16 Geräten pro Klimazone gesteuert werden. Sequencing (Redundanz für Notumschaltung) und die Integration von Freikühlung sind möglich. Die Betriebsart lässt sich über die Raumtemperatur, die Außentemperatur oder manuell umschalten. Die Systemparameter lassen sich aufzeichnen und Trendverlauf anzeigen. Der Energiebedarf kann erfasst und die Energieverteilung der Anlagen überwacht werden. Alarmmeldungen können über SSL-verschlüsselte E-Mails weitergeleitet werden.



## CompTrol ZLT

Die CompTrol ZLT von S-Klima ist die optimale Lösung für die Steuerung einer großen Anzahl von Innengeräten. Das bietet gutes Klima für Großobjekte. Wie bei allen Steuerungsprodukten von S-Klima haben Sie so die Möglichkeit zentral über das lokale Netzwerk oder über das Internet – per Smartphone, Tablet oder PC. Die ZLT liefert präzise Informationen im Störfall durch E-Mail und speichert die Alarmhistorie mit Uhrzeit, Datum und Fehlercode. Über ein zusätzliches Wattmeter kann sowohl der Energiebedarf als auch die Energieverteilung erfasst werden.



## CompTrol Gateways

Eine große Auswahl von Gateways sorgt dafür, dass die Klimasysteme von Mitsubishi Heavy Industries bereit für eine Insbesondere die neuen Multi-Protokoll-Gateways ermöglichen eine problemlose Integration von Anlagen mit vielen Innengeräten in Modbus RTU- oder TCP-, sowie KNX, BACnet-MS/TP- oder IP-Systeme.



# Lüftungssysteme

S-Klima bietet mit seinen fünf Lüftungsgeräteserien energieeffiziente und höchst zuverlässige Lüftungssysteme mit unterschiedlichen Wärmerückgewinnungen und Aufstellvarianten.

Die hohe Energieeffizienz der Kompaktlüftungsgeräte kommt durch eine effektive Wärmerückgewinnung, EC-Ventilatoren und die hochwertige Montage für eine hohe äußere Dichtheit. Verschiedene Steuerungsalgorithmen der Lüftungsgeräte senken den Energieverbrauch um bis zu 30 %.

## S-Klima Lüftungssysteme

Lüftungsgeräte bringen kontinuierlich frische, gefilterte Luft in die Räume. Dadurch sinkt im Gebäude die Belastung mit Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Keimen und anderen Schadstoffen.

S-Klima bietet fünf Lüftungsgeräteserien mit unterschiedlichen Wärmerückgewinnungstechnologien an. Dabei wird je nach Applikation und Anforderung an die Luftmenge das Gerät mit der am besten passenden Wärmeübertrager-Art (Enthalpie-, Rotation- oder Gegenstrom) gewählt.



Baureihe	S	M	L
Bauform	Klein, kompakt	Kompakt	Kompakt, hochwertig
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	190-560	400-2.900
Wärmeübertrager-Art	Enthalpie	Rotation und Gegenstrom	Gegenstrom

# STULZ UltraSonic

Mit adiabaten STULZ Ultraschall-Befeuchtungssystemen effizient zur optimalen Luftqualität. STULZ sorgt mit den STULZ UltraSonic-Befeuchtungssystemen seit über 40 Jahren für eine maßgeschneiderte

Befeuchtung, um optimale Prozesse und hohe Qualitätsstandards sicherzustellen. Durch die geringen Energiekosten amortisieren sich STULZ UltraSonic-Geräte innerhalb kurzer Zeit.

## BNB

Das Direktraum-Ultraschallbefeuchtungssystem für Raumanwendungen mit höchsten Präzisionsansprüchen. Durch die 48 VAC Technologie steht der höchste Wirkungsgrad zur Verfügung und der Unterdruckeffekt sorgt für optimale Wurfweite. Das System kann in Produktionshallen (Druckerei, Leiterplattenherstellung), IT-Rechenzentren, Lagerstätten (Obst, Gemüse, Holz, Papier, Zigaretten), Museen und Theater eingesetzt werden.



Modell	Baugrößen	Leistung
BNB	1.000-8.000	1,0-8,0 kg/h

## ENS

ENS Befeuchtungssystem für den Kanaleinbau eignen sich für jede Luftkanalanwendung mit höchsten Präzisionsansprüchen. Durch feinste Aerosole wird eine punktuelle Befeuchtung erzielt. Auch hier wird durch die 48 VAC Technologie der höchste Wirkungsgrad erzielt. ENS Geräte werden in der Lüftungsindustrie verwendet und überzeugen durch umfangreiche Regelungsvarianten.



Modell	Baugrößen	Leistung
ENS	1.200-9.600 / 14-18	1,2- 18,0 kg/h

## FN / SCA

FN Einbau-Ultraschallbefeuchter können in eigenen Geräten integriert werden. Durch flexible Ansteuerung wird punktuelle Befeuchtung für Labor- und Reinraumanwendungen, Prüf- und Simulationsgeräte sowie Gärraumklimasysteme ermöglicht. SCA Universal-Ultraschallbefeuchter eignen sich ebenfalls für die Implementierung in eigenen Gerätschaften und finden in der Thekenindustrie Anwendung.



Modell	Baugrößen	Leistung
FN / SCA	400 / 1.000-2.000	0,5 kg/h / 1,0-2,0 kg/h

# STULZ SupraSteam

Isotherme Luftbefeuchtung auf höchstem Niveau: Die STULZ SupraSteam Befeuchtungssysteme sorgen für angenehmes Wohlfühlklima und zuverlässige Fertigungsbedingungen. Sie sind die technologisch

flexible Lösung für alle industriellen und privaten Anwendungen sowie für Museen, Ausstellungsräume und steril zu haltende Gebäudekomplexe.

## SEH

Das SupraSteam Befeuchtungssystem für Direktraum- und Luftkanalanwendung bietet einen einfachen Anschluss ans Trinkwassernetz und eine automatische Entleerung nach 72 Stunden Betriebsstillstand. Die Trennung vom Trinkwassersystem und ein Leitfähigkeitssensor zur Optimierung der Dampfproduktion sind integriert. Die Zylinderstandzeit wird gesteigert und die Betriebskosten durch effizienteres Abschlämmen minimiert.

Modell	Baugrößen	Leistung
SEH	01-65	1,5-65,0 kg/h



## SRH

STULZ Widerstandsdampfbefeuchter arbeiten zuverlässig und präzise. Eine Leistungsregelung von 0-100 % ist möglich. Die Schnell-Startfunktion sorgt für eine rasche Verfügbarkeit nach einem Standby. Es ist möglich Thermoschockzyklen zur Lösung der Kalkablagerungen einzuleiten. Das System eignet sich für Direktraum- und Luftkanalanwendungen.

Modell	Baugrößen	Leistung
SRH	02-80	2,0-80,0 kg/h



## OEM Bausatz

Universeller und flexibler OEM Bausatz für den Einbau in Klimaschränken oder Lüftungsanlagen in drei Baugrößen. Einfacher Anschluss ans Trinkwassernetz möglich. Inklusive Überlaufbehälter zur Trennung vom Trinkwassersystem, Leitfähigkeitssensor und patentiertes, Antischaumsystem (AFS), automatische Entleerung nach 72 Stunden Betriebsstillstand sowie automatisches Wasserkonzentrationsmanagement.

Modell	Baugrößen	Leistung
OEM	11-183	1,5 kg/h / 18,0 kg/h



# STULZ Air Handling Units (AHU)

Konzipiert für die unterschiedlichsten Anforderungen, können Lüftungsgeräte von STULZ individuell konfiguriert und produziert werden. Vom kleinen Rechenzentrum, mit der Notwendigkeit einer Dachmontage, bis hin zum

Hyperscale Data Center ohne Doppelboden: Unsere Lüftungsgeräte zur Innen- und Außenaufstellung bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihr Projekt bei einem Maximum an Energieeffizienz.

## CyberHandler 2

Ist eine vollständige Klimälösung speziell für Rechenzentren, die aufgrund der zahlreichen Ausstattungsoptionen projektbasiert konfiguriert und an die Gegebenheiten vor Ort angepasst werden. Freie und evaporative Kühlung werden effizient miteinander kombiniert.



Modell	Baugrößen	Kühlleistung
CH2	S1-S11	32-206 kW

## CyberWall

Die CyberWall AHU ist als kompaktes Standardgerät zur Innenaufstellung mit kurzen Lieferzeiten und für die Verwendung in großen bzw. Hyperscale-Rechenzentren geeignet. Das Gerät bietet maximale Kühlleistung bei minimaler elektrischer Leistungsaufnahme. Verschiedene Regelungsmöglichkeiten nach Delta-T, Differenzdruckregelung und Raum- und Rücklufttemperatur sind gegeben.



Modell	Baugrößen	Kühlleistung
WBF	2.000	221 kW

# Planerbetreuung

Die Anforderungen für Klima- und Heizsysteme in Wohn- und Nichtwohngebäuden werden für TGA-Fachplaner immer komplexer und vielfältiger. Gut zu wissen, dass mit uns, den Planerberatern von STULZ, kompetente und erfahrene Partner zur Seite stehen.



## Fachkompetenz ist bei STULZ nicht nur ein Wort

Sie wird von einem perfekt ausgebildeten und eingespielten Team aus Beratern mit langjähriger Projekterfahrung gelebt.

Bei der Suche nach der optimalen Klimälösung gilt es, viele Faktoren zu berücksichtigen, unter anderem haben Betriebskosten, Energieeffizienz und gesetzliche Rahmenbedingungen wie die F-Gas-Verordnung großen

Einfluss auf die Projektplanung. Da ist es wichtig, einen Partner an der Seite zu haben, der neben langjähriger Erfahrung und maximaler Systemkompetenz auch die richtige technische Lösung bereitstellen kann.

Wir leisten einen Rund-um-Support für Ihre Projekte: Von der Analyse über Konzept und Auslegung bis zur Unterstützung bei der Umsetzung und Inbetriebnahme.

## Zukunftssichere Systeme und Lösungen

- **Betriebs sichere Produkte von Premium-Herstellern**
- **Klimatisierungssysteme für alle Anwendungsbereiche**
- **Flexibel erweiterbare Systeme in allen Leistungsbereichen**
- **Maximale Effizienz und Zuverlässigkeit**
- **Niedrige Betriebskosten für den Bauherren/Betreiber**



**STULZ AUSTRIA** / A - 2355 Wiener Neudorf  
Industriezentrum NÖ – SÜD, Straße 15  
Objekt 77 / Stiege 4 / Top 7  
Tel.: +43 1 615 99 81 0 / Fax: +43 1 615 99 81-80

**E-Mail: [info@stulz.at](mailto:info@stulz.at) / [www.stulz.at](http://www.stulz.at)**