

**STULZ**

CLIMATE. CUSTOMIZED.

# Die ganze Welt der Präzisions- und Komfortklimageräte

STULZ AUSTRIA Lieferprogramm



# Über STULZ

**STULZ ist einer der weltweit führenden Lösungsanbieter für energieeffiziente Temperatur- und Luftfeuchtigkeits-Management Technologie, speziell für betriebskritische Anwendungen.**

**Mit über 40 Jahren Erfahrung** zählt STULZ zu den führenden Pionieren in der Klimatisierung von betriebs-sicheren Anwendungen und Rechenzentren. Die Entwicklung und Herstellung der STULZ Klimatisierungsgeräte erfolgt unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards und Prüfkriterien größtenteils in Deutschland. Neben dem Standort in Hamburg ist STULZ weltweit mit **10 weiteren Produktionsstandorten sowie insgesamt 21 Tochtergesellschaften vertreten.**

STULZ und die 2011 gegründete Tochtergesellschaft STULZ AUSTRIA sind Spezialisten in diesem Geschäftsfeld und verfügen über eine technische Kompetenz für Rechenzentren, die weit über das Kerngeschäft hinaus geht. Die STULZ Produktpalette umfasst klassische Raumkühlung, High-Density-Kühlung, Kaltwassersätze, Containermodule und Air Handling Units mit adiabater Kühlung. Dabei sind alle Systeme mit Indirekter Freier Kühlung erhältlich. Direkte Freie Kühlung bietet STULZ für CRAC-Klimatisierung, Air Handling Units und Modulare Rechenzentren an.

In Kombination mit unterschiedlichen Baugrößen, umfangreichen Zusatzoptionen und entsprechender Modularität verfügt STULZ damit über ein weltweit einzigartiges Angebotsspektrum, mit dem nahezu jedes Rechenzentrumsprojekt optimal klimatisiert werden kann.

STULZ Shelter-Kühlung bietet robuste Klimatisierungstechnologie mit Freikühlfunktion für den autarken Einsatz in modularen Gebäuden, Containern und Mobilfunk-Stationen. STULZ liefert aber auch Systeme für Komfortklima und Befeuchtung und ist seit 52 Jahren **exklusiver Vertriebspartner für Komfortklimasysteme von Mitsubishi Heavy Industries (MHI).**



Seit 1.5.2015 ist auch **STULZ AUSTRIA exklusiver Vertriebspartner von MHI** in Österreich. Dank ausgezeichneter Komfortklimageräte von Mitsubishi Heavy Industries und den Regelungsmodulen und Gerätekomponenten von S-Klima (eine Marke der STULZ GmbH) bietet dieser Geschäftsbereich unseren Kunden zukunftsorientierte Lösungen zur Individualisierung spezieller Klimälösungen in allen Leistungsgrößen rund um das Thema Raumklima.

Mit unserem Service für Kälte-Klima-Fachfirmen, Planer und Energieberater, wie persönliche Beratung und Technischer Support, e-STULZ Online-Service-Portal, Veranstaltungen und Fachseminare unterstützen wir unsere Kunden und Partner bei ihrer täglichen Arbeit.

Ergänzt wird das umfangreiche Produktportfolio STULZ AUSTRIA von namhaften anderen europäischen Herstellern im Bereich Kaltwassersysteme und Wärmepumpen. Egal ob Rechenzentrum, Industrieanwendung oder Wohn- und Zweckbau, STULZ steht für Klimatechnik auf höchstem Niveau. Wir helfen Werte zu erhalten und schaffen optimale Betriebsbedingungen in Human- und Technikräumen.

**Partnerschaftliche Beratung ist bei uns fest verankert.**

Fachkompetenz ist bei STULZ AUSTRIA nicht nur ein Wort – sondern wird von einem perfekt ausgebildeten und eingespielten Beraterteam mit langjähriger Projekterfahrung gelebt.

**Konzept**

Am Beginn stehen unsere intensive Beratung mit den notwendigen Berechnungen sowie Infos über alle relevanten Normen und Richtlinien.

**+ Realisation**

Bei der technischen Umsetzung können Sie sich auf das umfassende Know-how unserer erfahrenen Projektmanager verlassen.

**+ Support**

Wir bieten professionelle Unterstützung während des gesamten Projektverlaufs und Service für die Lebensdauer der Anlage.

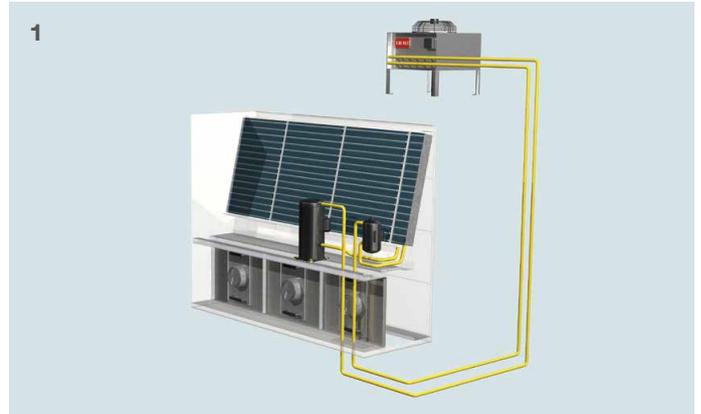
**= Zukunftssichere Systeme mit allen Vorteilen**

- Betriebssichere Produkte von Premium-Herstellern
- Niedrige Betriebskosten für den Bauherren/Betreiber
- Flexibel erweiterbare Lösungen

# Sichere Verfügbarkeit mit sieben Systemen

Energieeffizienz, Investitionsvolumen, Betriebskosten, Raumgröße, Lärmschutz, Redundanz und Klimazone – jedes Projekt hat seine eigenen Anforderungen, wenn es um die präzise Klimatisierung sensibler Rechenzentren geht.

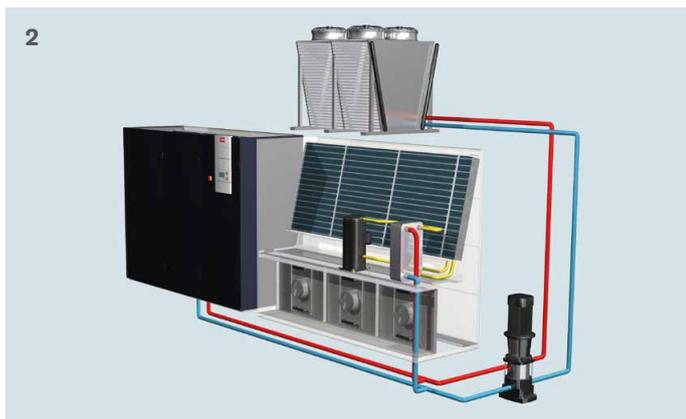
STULZ bietet sieben Kältesysteme an, die auf das jeweilige Klimagerät optimal angepasst werden können: luft- oder wassergekühlt, flexibel im Kombi-Betrieb, unterstützt durch Indirekte und Direkte Freie Kühlung.



**1. A-System:**  
**Kompressorkühlung mit Kompressor-Kältesystem nach dem Direktverdampfer-Prinzip (DX/„Direct Expansion“)**

Der Kältekreislauf besteht aus Verdampfer, Expansionsventil, Scroll-Kompressor und externem luftgekühlten Kondensator. Der Raumluft wird beim Durchströmen des Verdampfers Wärme entzogen und an das Kältemittel abgegeben. Klimagerät und externer Kondensator sind durch einen geschlossenen Kältemittelkreislauf miteinander verbunden.

**AS-System:**  
 Funktionsweise wie A-System – aber ausschließlich mit effizientem, stufenlos regelbarem EC-Kompressor erhältlich.



**2. G-System:**  
**Einfacher Wärmeabtransport mittels Wasser-Glykolgemisch**

Das G-System funktioniert ebenfalls nach dem Direkt-Verdampfer-Prinzip, allerdings wird die Wärme vom DX-Kreislauf hier über einen integrierten Plattenkondensator an ein Wasser-Glykolgemisch übertragen. Dieses gibt die Wärme über einen externen Rückkühler an die Außenluft ab.

**GS-System:**  
 Funktionsweise wie G-System – aber ausschließlich mit effizientem, stufenlos regelbarem EC-Kompressor erhältlich.



**3. GE-System:**  
**Hybrides G-System mit Indirekter Freier Kühlung**

Sobald die Außentemperaturen es zulassen, schaltet das GE-System auf Sparbetrieb um und nutzt die Außenluft zur Indirekten Freien Kühlung. GE-Systeme bilden die Basis der Indirekten Dynamischen Freien Kühlung.

**GES-System:**  
 Funktionsweise wie GE-System – aber ausschließlich mit effizientem, stufenlos regelbarem EC-Kompressor erhältlich.



**4. CW-System:  
Kaltwasser-System**

CW-Geräte ohne eigenen Kältekreislauf benötigen eine separate Kaltwassererzeugung. Die Raumluft durchströmt den Direktkühler, der die Wärme an das Wasser-Glykolgemisch abgibt. Diesem wird durch einen Kaltwassersatz die Wärme entzogen. Klimagerät und Kaltwassersatz sind durch einen geschlossenen Wasser-Glykolkreislauf miteinander verbunden.

**ASR CW/ASH CW-System:**

Funktionsweise wie CW-System – um die Effizienz zusätzlich zu steigern, verfügen ASR/ASH-Systeme über eine größere Filterfläche und die Möglichkeit, die Ventilatoren in den Boden zu bauen.



**5. CW2-System:  
Kaltwasser-System mit Redundanz im Gerät**

Hochsicherheitsysteme erfordern häufig eine weitere unabhängige Kaltwasserversorgung. Beim CW2-System sind zwei redundante CW-Systeme in einer Klimaeinheit integriert, um wertvolle Stellfläche zu sparen.

**ASR CW2/ASH CW2-System:**

Funktionsweise wie CW2-System – um die Effizienz zusätzlich zu steigern, verfügen ASR/ASH-Systeme über eine größere Filterfläche und die Möglichkeit, die Ventilatoren in den Boden zu bauen.



**6. ACW-System:  
CW-System mit redundantem A-System (Dual Fluid)**

Zwei unabhängige Kältesysteme (CW und A) in einem Klimamodul gewährleisten maximale Ausfallsicherheit. Sollte das wassergekühlte Hauptkühlsystem (CW) ausfallen, wird die Klimatisierung unterbrechungsfrei über das luftgekühlte A-System sichergestellt.



**7. GCW-System:  
CW-System mit redundantem G-System (Dual Fluid)**

Ähnlicher Aufbau wie das ACW-Kältesystem, mit dem Unterschied, dass es anstelle des A-Systems ein wassergekühltes G-System mit dem CW-System kombiniert.

# STULZ Präzisionsklima

Seit über 40 Jahren entwickelt und produziert STULZ Produkte für die Klimatisierung von sensiblen Systemen, deren ausfallsicherer Betrieb zwingend erforderlich ist. Die Basis unserer Lösungen: ein Ansatz, der alles einbezieht. Von Hardware bis Software, von Konzeption

über Produktion bis hin zur Installation liefern wir auf Wunsch komplette Klimasysteme, die alle individuellen Anforderungen unserer Kunden gezielt, intelligent und verlässlich bedienen.

## MiniSpace EC

Das Präzisionsklimasystem MiniSpace EC von STULZ verfügt über eine hohe Optionsvielfalt und kann somit optimal auf Ihre Projektbedürfnisse angepasst werden. Es braucht nur wenig Stellfläche und kann aufgrund seiner kompakten Abmessungen problemlos in bestehende Serverräume eingebracht werden.

Modell		MiniSpaceEC (luftgekühlt) Baugröße 1	MiniSpaceEC (luftgekühlt) Baugröße 2	MiniSpaceEC (wassergekühlt) Baugröße 1	MiniSpaceEC (wassergekühlt) Baugröße 2
Kühlleistung	kW	6,4-13,9	18,1-26	11-15	23,4-31,8
Abmessungen (HxBxT)	mm	1.850×600×600	1.850×1.000×810	1.850×600×600	1.850×1.000×810



## CyberAir 3PRO

Aufgrund langjähriger Erfahrung mit Projekten weltweit haben unsere Ingenieure in Hamburg ein Produkt entwickelt, das noch mehr Flexibilität und Energieeffizienz für Sie bietet:

- Technologieführerschaft im Hinblick auf höchste Effizienz bei der Kühlleistung
- Höchste Effizienz bei der Luftführung
- Bis zu 90 % sparsamer mit Freier Kühlung von STULZ
- Flexibel:
  - 7 Kältesysteme
  - 7 mögliche Luftführungen
  - 2 Bauformen
  - 11 Baugrößen, Standard- und Low-Energy-Versionen



Modell		CyberAir 3PRO DX und Dualfluid	CyberAir 3PRO DX und Dualfluid mit EC-Kompressor	CyberAir 3PRO GE	CyberAir 3PRO GES mit EC-Kompressor	CyberAir 3PRO CW/CW 2
Kühlleistung, total	kW	30-150	36-146	22-140	35-136	25-220
Kühlleistung, sensibel	kW	30-144	35-138	22-135	35-132	25-220
Luftvolumenstrom	m³/h	6.200-32.000	7.500-32.000	5.000-25.500	7.500-25.500	7.000-39.600

# CyberRow

Intelligente Luftführung für mehr Effizienz bei der Kühlung von Racks:

- Horizontale Luftführung für die gezielte Kühlung von High-Density-Racks
- Mit 5 verschiedenen Kältesystemen erhältlich (A/AS-, CW/CW2-, GS- und GES-System mit Indirekter Dynamischer Freier Kühlung)
- Bis zu 5 drehzahlregelte EC-Ventilatoren zur stufenlosen Regelung der Kälteleistung
- EC-Kompressor (nur für DX- und GE-Geräte)
- STULZ C7000 Controller



Modell		CyberRow DX CRS/CRL 211 AS	CyberRow DX CRS/CRL 251 AS/GS	CyberRow DX CRS/CRL 361 AS/GS	CyberRow GE CRS/CRL 251 GES	CyberRow GE CRS/CRL 361 GES	CyberRow CW CRS/CRL 210 CW	CyberRow CW CRS/CRL 320 CW	CyberRow CW CRS/CRL 560 CW
Höhe	mm	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
Tiefe	mm	1.200/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375	1.175/1,375
Breite	mm	300	400	600	400	600	300	400	600
Kühlleistung <sup>1)</sup>	kW	22,0	25,0	37,0	25,0	37,0	22,7	33,3	58,2
Kühlleistung indirekte freie Kühlung <sup>2)</sup>	kW	o	o	o	21,5	30,9	o	o	o
Luftmenge	m³/h	4.600	5.400	8.000	5.400	8.000	5.000	6.400	11.200

# CyberLab

Dieses Präzisionsklimagerät ist für Anwendungen mit geringer oder gänzlich ohne Wärmelast bestens geeignet. CyberLab hält Temperatur und Feuchte präzise konstant und ist somit eine zuverlässige und effiziente Lösung für Archive, Labore, Lager und Museen.

Das CyberLab wurde gemäß den Richtlinien der Hygieneverordnung VDI 6022 entwickelt. Um diese Anforderungen zu erfüllen, sind die Geräte unter anderem mit vier Fenstern ausgestattet. Somit kann der Zustand der Kondensatwanne und des Wärmetauschers jederzeit einfach geprüft werden, um eine Keimentwicklung zu verhindern.



Modell		CyberLab (luftgekühlt) Baugröße: 1
Kühlleistung	kW	20
Luftmenge	m³/h	6.000
Luftführungen		Upflow
Abmessungen (HxBxT)	mm	1.980×950×890

# STULZ Kaltwassersätze für die Innen- und Außenaufstellung

## CyberCool 1

Die kompakten CyberCool-1-Geräte wurden viele Jahre hinweg für Anwendungen in kleinen und mittleren Rechenzentren sowie der Industrie- und Verfahrenstechnik optimiert. Zwei unterschiedliche Varianten sowie eine hohe Optionsvielfalt ermöglichen projektspezifische Anpassungen.



Modell		CyberCool 1 Baugrößen: 4
Kühlleistung	kW	36-235

Außen-  
aufstellung

## CyberCool 2

Die CyberCool-2-Geräte wurden speziell für Industrie- und Rechenzentrumsanwendungen entwickelt. Sie bieten maximale Energieeffizienz und optimale Betriebssicherheit für komplexe, anspruchsvolle Kaltwasserlösungen. Jeder CyberCool 2 wird präzise für den Bedarf des Kunden konfiguriert.



Modell		CyberCool 2 Baugrößen: 14
Kühlleistung	kW	50-1.400

Außen-  
aufstellung

## STULZ Explorer Line



Diese Serie von luftgekühlten Kaltwassersätzen ist für zahlreiche Anwendungsgebiete geeignet. Die Geräte zur Außenaufstellung kombinieren die Verwendung hochwertiger Komponenten mit der Umsetzung projektspezifischer Anforderungen – budgetoptimiert und mit hoher Flexibilität.

Außen-  
aufstellung

Modell		STULZ Explorer Line Baugrößen: 9
Kühlleistung	kW	80-1.200

Wasser ist das leistungsfähigste Medium – es transportiert Wärme 3.500 mal besser als Luft. Die Kaltwassererzeuger der Produktlinie CyberCool wurden für höchste Zuverlässigkeit in Rechenzentren und Medizintechnik entwickelt: Bei jedem örtlichen Temperaturprofil und mit

höchster Effizienz – 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr. Die Möglichkeit der Indirekten Freien Kühlung sorgt darüber hinaus für einen niedrigen Energieverbrauch. So senken Sie Ihre Betriebskosten und entlasten die Umwelt.

## STULZ Explorer WSW

Dieser wassergekühlte Explorer ist für die Innenaufstellung ausgelegt. Mit den verfügbaren Optionen können die Einsatzgrenzen des Kaltwassersatzes sowohl in Richtung besonders niedriger als auch besonders hoher Betriebstemperaturen erweitert werden.

Modell		STULZ Explorer WSW Baugrößen: 16
Kühlleistung	kW	230-1.530



## CyberCool WaterTec

Bei diesem wassergekühlten Kaltwassersatz spielen alle Faktoren zusammen: kompaktes und wartungsfreundliches Design, teillastoptimierte Turbocor-Technologie, und eine vorausschauende Minimierung der Kältemittelmenge bei gleichzeitiger Verwendung eines Kältemittels mit extrem niedrigem Treibhauspotential.

Modell		CyberCool WaterTec Baugrößen: 5
Kühlleistung	kW	350-1.510



## CyberCool Indoor

Leistungsstarke und hocheffiziente Kaltwasserkühlung auf kleinstem Raum: CyberCool Indoor ermöglicht mit seinem modernen Design und der kompakten Bauweise flexible Kühllösungen in nahezu jeder Größe und Leistungsanforderung sowie eine Aufstellung in Verbrauchernähe.

Modell		CyberCool Indoor Baugrößen: 2
Kühlleistung	kW	20-100



# S-Klima Kaltwassersätze

S-Klima bietet kompakte, luftgekühlte Kaltwassersätze für Komfortklima-Anwendungen mit hohem Wirkungsgrad zum Kühlen und Heizen. Dank der DC-Invertertechnologie für Verdichter und Lüftermotoren sind die Geräte auch im Teillastbetrieb besonders energieeffizient und erfüllen alle die Energieeffizienzklassen A++ bis A+++.

nologie für Verdichter und Lüftermotoren sind die Geräte auch im Teillastbetrieb besonders energieeffizient und erfüllen alle die Energieeffizienzklassen A++ bis A+++.

## SAS Kaltwassersätze

Die extrem platzsparenden Außengeräte sind besonders energieeffizient und ideal für kleine Kühl- und Heizanwendungen. Mit der optionalen Elektroheizung kann warmes Wasser bis zu 60° C erzeugt werden. Hydraulische Komponenten wie Ausdehnungsgefäß und Umwälzpumpe sind inklusive.

Modell		SAS Baugrößen: 49-295
Kühl-/Heizleistung	kW	4,3-29,5 / 4,85-30,1

Außen-  
aufstellung



## SAL Kaltwassersätze

Die SAL Außengeräte bieten hohe Effizienz, auch unter extremen Bedingungen. Warmwasser wird bis +54° C zuverlässig erzeugt. Neben dem Grundgerät kann auch eine Ausführung mit Pumpe oder eine Konfiguration mit Pumpe und Speicher gewählt werden.

Modell		SAL Baugrößen: 223-550
Kühl-/Heizleistung	kW	22,3-55,0 / 24,3-62,0

Außen-  
aufstellung



## SAX Kaltwassersätze

Die SAX Serie bietet eine hohe Jahresenergieeffizienz bis zu SCOP 4,08 und SEER 4,89. Warmwasser. Über eine hydraulische Verbindung von bis zu 16 Geräten kann eine Kühlleistung von bis zu 1.360 kW offeriert werden. Vorlauftemperaturen bis zu -8 °C sind bei Ausführungen für Prozesskühlung möglich.

Modell		SAX Baugrößen: 521-850
Kühl-/Heizleistung	kW	53,3-85,3 / 53,3-91,2

Außen-  
aufstellung



# CLIVET Kaltwassersätze und reversible Wärmepumpen für Komfortklima-Anwendungen

## ELFOEnergy Edge Evo

Die extrem platzsparenden, umschaltbaren Wärmepumpen mit Kältemittel R32 sind besonders energieeffizient und ideal für kleine Kühl- und Heizanwendungen. Mit der optionalen Elektroheizung kann warmes Wasser bis zu 60° C erzeugt werden. Hydraulische Komponenten wie Ausdehnungsgefäß und Umwälzpumpe sind inklusive.

Modell		WSN-YMi Baugrößen: 21-141
Kühl-/Heizleistung	kW	4,85-29,4 / 4,8-30,3

Außen-  
aufstellung



## ELFOEnergy Sheen Evo

Die umschaltbaren Wärmepumpen mit hohem Wirkungsgrad, leisem Betriebsgeräusch und ökologischem Kältemittel R32, sind für die Installation im Freien ausgelegt. Sowohl die Verdichter als auch Lüftermotoren nutzen die effiziente DC-Invertertechnologie.

Modell		WSN-YSi Baugrößen: 10,1-22,2
Kühl-/Heizleistung	kW	22,3-55 / 24,3-62

Außen-  
aufstellung



## ELFOEnergy Storm Evo

Die luftgekühlten Kaltwassersätze und Wärmepumpen dieser Serie mit Kältemittel R32 und Rollkolben bzw. Scrollverdichter zeichnen sich durch die hohe Energieeffizienz aus. Der Kühlbetrieb ist auch bei niedrigen Außentemperaturen gewährleistet. Neu ist die Free-Cooling-Ausführung.

Modell		WSAT-YES, WSAN-YES Baugrößen: 18,2-35,2
Kühl-/Heizleistung	kW	52,2-85 / 53-91

Außen-  
aufstellung



# Kaltwasser-Innengeräte

## Euroraster-Deckenkassetten

4-seitig ausblasende Deckenkassetten zum Kühlen und Heizen. Der Lüftermotor ist als AC- oder EC-Variante verfügbar. Die Luftverteilung erfolgt homogen an allen vier Seiten. Werkseitig sind die Geräte mit Frisch- und Fortluftanschluss sowie einer eingebauten Kondensatpumpe (Förderhöhe = 850 mm) ausgestattet und überzeugen durch einen niedrigen Geräuschpegel.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
u.a.: SK, SK ECM, UCS600, ESTUCS600	2-36, 621-624	1,3-4,9 kW / 1,4-5,6 kW

## VDI6022 Hygiene-Kassetten

4-seitig ausblasende Deckenkassetten, nach VDI 6022 Teil 1: 2018-01 zertifiziert, zum Kühlen und Heizen. AC- oder EC-Lüftermotoren sind verfügbar. Die Geräte sind werkseitig mit einem ePM1 55 % Filter (F7) ausgestattet. Ein Fortluftanschluss ist integriert. Der Kondensatabfluss erfolgt durch Schwerkraft. Trotz hoher Filterklasse verfügen die Geräte über einen niedrigen Geräuschpegel.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
UCS/HM600-VDI6022, ESTUCS/HM600-VDI6022	621-622	2,6-4,4 kW / 2,7-4,9 kW

## Deckenkassetten

Leistungsstarke, 4-seitig ausblasende Deckenkassetten im 800×800 mm Rastermaß zum Kühlen und Heizen. Der Lüftermotor ist als AC- oder EC-Variante verfügbar. Für das gesamte FCU Sortiment gibt es umfangreiches, optionales Zubehör wie Modbus-Adapter-Platine für die Integration in moderne BMS, bedienerfreundliche Thermostate, Ventilbausätze und elektrische Zusatzheizungen. Eine Anschlussenerweiterung von 2- auf 4-Leiter ist möglich.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
u.a.: SK, SK ECM, UCS900,0 ESTUCS900	42-62, 921-922	4,2-10,9 kW / 4,3-11,7 kW

Gutes Klima für jeden Raum, komfortabel, leise und formschön: Dafür stehen die Innengeräte der Hersteller Eurapo und Sabiana. Darüber hinaus harmonisieren sie ideal mit den Außengeräten von S-Klima und Clivet. Für mittlere

bis größere Projekte wird eine umfangreiche Palette an technologisch fortschrittlichen und optisch ansprechenden Fan Coil Units geboten. Folgend finden Sie einen kurzen Ausblick auf das umfangreiche Sortiment.

## Wandgeräte

Ästhetische Wandgeräte zum Kühlen und Heizen, die mit einem energiesparendem EC-Lüftermotor ausgestattet sind. Die Pendellamellen lassen sich individuell für jede Richtung einstellen. Ein 3-Wege-Ventil (ON/OFF) ist vormontiert. Die Geräte sind für den Betrieb mit hohen Wassertemperaturen geeignet. Eine IR-Fernbedienung ist im Lieferumfang enthalten. Kabel-, Zentralfernbedienung oder Kondensatpumpe sind optional verfügbar.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
u.a.: CVP, SIW	1-4, 22-45	1,8-4,5 kW / 1,6-5,4 kW

## Truhengeräte

Truhengeräte mit Kunststoff-Gehäuse im ansprechenden Design (optional auch ohne Gehäuse) zum Kühlen und Heizen für die Wandmontage. Der Lüftermotor als AC- oder EC-Variante verfügbar. Sowohl 2- als auch 4-Leiter Geräteversionen sind erhältlich. Das gesamte Sortiment ist „Eurovent“-zertifiziert. Umfangreiche Zubehörteile wie Heizregister, Ventilbausätze mit Stellantrieben sowie Raumbediengeräte (Kabel- oder Infrarot) stehen zur Verfügung.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
u.a.: CRC, CRC-ECM, CV, CV/AF, ESTCV, ESTCV/AF	23-93, 110-328, 512-528	0,7-6,4 kW / 0,9-8,7 kW

## Kanalgeräte

Kompakte Kanalgeräte zum Kühlen und Heizen für die horizontale Montage (z.B. in die Zwischendecke). Die Lüftermotoren sind als AC- oder EC-Variante verfügbar. Die Geräte sind für den Betrieb mit hohen Wassertemperaturen geeignet. Eine große Palette an Zubehörteilen wie Elektroheizregister, Ventilbausätze mit verschiedenen Stellantrieben, Thermostaten, Kanalanbauteile, usw. stehen zur Auswahl.



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
u.a.: CRSL, CRSL-ECM CH, ESTCH	23-93, 110-328, 512-528	1,1-9,8 kW / 1,4-10,5 kW

# CLIVET Kaltwassersätze und reversible Wärmepumpen

## ELFOEnergy Large2

Die kompakten Kaltwassersätze und Wärmepumpen dieser Serie sind mit effizienten Multi-Scroll Verdichtern ausgestattet und eignen sich für mittlere Kühl- und Heizanwendungen. Integrierte hydraulische Komponenten wie Pufferspeicher oder Pumpen können optional konfiguriert werden.

<b>Modell</b>	<b>WSN-YMI</b> Baugrößen: 352-802	
Kühl-/Heizleistung	kW	95,6-216 / 101-234

Außen-  
aufstellung



## WSAT-YSC4 SPINchiller4

Die luftgekühlten Kaltwassersätze mit Scrollverdichtern und umweltfreundlichen Kältemittel R32 sind für die Klimatisierung von mittleren und großen Gebäuden geeignet. Speziell im Teillastbetrieb sind die 2-kreisigen Kältemaschinen dank der modularen Scroll-Technologie effizient und leise.

<b>Modell</b>	<b>WSAT-YSC4</b> Baugrößen: 80.3-240.6	
Kühlleistung	kW	216-607

Außen-  
aufstellung



## WDAT-iZ4 SCREWchiller4

Die neuen luftgekühlten Kaltwassersätze mit Inverter-Schraubenverdichtern, Micro-Channel-Wärmetauscher und dem ökologischen Kältemittel R-513A (GWP 631) offerieren höchste, saisonale Energieeffizienz. Sie bestechen durch ihre umfangreichen Konfigurations- und die Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten.

<b>Modell</b>	<b>WDAT-iZ4</b> Baugrößen: 120.1-580.2	
Kühlleistung	kW	204-1.056

Außen-  
aufstellung



## WSH-XSC3 SPINchiller3

Die Kaltwassersätze und Wärmepumpen dieser Serie sind kompakte, wassergekühlte Geräte für die Innenaufstellung. Zahlreiche Optionen, so etwa die integrierten Pumpeneinheiten sowie die modulare Kombination von mehreren Einheiten ermöglichen eine Vielzahl von Anlagenlösungen.

<b>Modell</b>	<b>WSH-XSC3, WSHN-XSC3</b> Baugrößen: 70,4-120,4	
Kühl-/Heizleistung	kW	217-395 / 244-446



## WDH-iK4 SCREWLine4

Die neuen wassergekühlten Kaltwassersätze mit Inverter-Schraubenverdichter, Rohrbündelverdampfer und dem ökologischen Kältemittel R-513A (GWP 631) übererfüllen die strengen Vorgaben der neuesten Ökodesign Richtlinie (ErP 2021). Die kontinuierliche, lastabhängige Leistungsregelung erlaubt eine hohe saisonale Energieeffizienz (SEER bis zu 8,60). Die Serie besticht durch ihre Vielseitigkeit aufgrund der vielen Konfigurationsmöglichkeiten.

<b>Modell</b>	<b>WDH-iK4</b> Baugrößen: 120,1-540,2	
Kühlleistung	kW	340-1.520



## WCH-iZ Centrifugal Chiller

Diese leistungsfähigen, wassergekühlten Kältemaschinen mit Kältemittel R-1234ze eignen sich bestens für die Kühlung von modernen gewerblich oder industriell genutzten Gebäuden. Sie sind kompakt und für die Installation im Innenbereich konzipiert. Zentrifugal-Chiller stehen für maximale Energieeffizienz sowie zuverlässigen und geräuscharmen Betrieb.

<b>Modell</b>	<b>WCH-iZ</b> Baugrößen: 230-450	
Kühlleistung	kW	806-1.594



# STULZ Shelter-Kühlung

## WallAir

WallAir-Geräte werden außerhalb des Containers montiert und bieten so eine optimale Raumausnutzung. Die kompakten Klimageräte arbeiten nach dem Displacement-Prinzip und sind sofort anschluss- und betriebsbereit. Neben dem Kompressorbetrieb ist auch ein Freikühl- oder Mix-Betrieb möglich, um eine hohe Energiekostensparnis für den Betreiber zu erzielen.



Modell		WXD / WXN Baugrößen: 40-80 / A0-A6
Kühlleistung	kW	4,6-16



## TelAir

Sind für die Montage in Telekommunikationscontainern und echnikräumen konzipiert. Die Innenmontage schützt die Geräte gegen Umwelteinflüsse und Vandalismus. Freikühl- und Mix-Betrieb sind möglich. Neben Displacement sind Up- und Downflow-Geräteversionen verfügbar.



Modell		TX / TN Baugrößen: 40-90 / A1-A6
Kühlleistung	kW	4,3-16,1



## ShelterAir FC

Die kostengünstige und energieeffiziente Free-Cooling-Lösung zum Nachrüsten von Shaltern und kleinen Rechenzentren. Für maximale Vielseitigkeit steht wahlweise eine Ausführung für die Innen- und eine für die Außenmontage zur Verfügung. Es sind umfangreiche Optionen wie Fernüberwachung, Feuchtesensor und LCD-Bedieneinheit zur Konfiguration erhältlich.



Modell		FCL Baugrößen: 30-70
Kühlleistung	kW	3,5-15



STULZ Shelter Kühlung – robuste Klimatisierungstechnologie mit Freikühlfunktion für den autarken Einsatz in modularen Gebäuden, Containern, Schaltschränken und Mobilfunk-Sendestationen. Zugeschnitten auf

individuelle Anforderungen liefert STULZ verschiedene Systeme. Dank Plug-and-play-Prinzip sind die Geräte sofort anschluss- und betriebsbereit.

## CabinetAir

Diese Geräte bieten maximale Energieeffizienz für Ihr Multifunktionsgehäuse mittels Freier-Kühlung an. Individuelle Montage-möglichkeiten (Komplett-, Halb- und Seiteneinbau) stehen zur Verfügung. Über die Klimatisierung werden optimale Betriebsbedingungen geschaffen und der Schalldruckpegel der gesamten Systemtechnik drastisch reduziert.

Modell	PRT Baugrößen: 10, 14, 20
Kühl-/Heizleistung kW	1-2



## SplitAir

Die energie- und platzsparende Variante zur zuverlässigen Kühlung von Containern und modularen Gebäuden. Das System ist gesplittet und besteht aus einer Verdampfer- und einer Kondensatoreinheit und verfügt über einen Freikühl- und Mix-Betrieb. Das Innengerät kann als Decken- oder Wandgerät montiert werden.

Modell	SAL / SIL Baugrößen: 40-80 / A0-A5
Kühlleistung kW	5-16



## CyberRack Active Rear Door

Die Wärmetauschertür mit EC-Ventilatoren zur Installation an der Rückseite von Serverracks ist in Verbindung mit einem Kaltwassersatz die kompakte Lösung, um die von Servern erzeugte Wärme dort abzuführen, wo sie entsteht. Die CyberRack-Geräte benötigen so gut wie keine Stellfläche.

Modell	RBW Baugrößen: B0, B1
Kühlleistung kW	18,8-32,3



# Komfortklima-Systeme

Unter der Marke S-Klima bietet STULZ Komfortklima-Systeme vom Raumklima-Technologieführer Mitsubishi Heavy Industries. Die Produktpalette bietet ausgezeichnete, qualitativ hochwertige Mono- und Multisplit-

Klimageräte sowie VRF-Systeme in allen Leistungsgrößen. Ergänzt werden diese um eigenentwickelte Steuerungs- und Regelungslösungen von S-Klima.

## S Mono-Split

Die Geräte der S-Serie sind die perfekte Lösung für die Klimatisierung von Einzelräumen. Alle Innengeräte sind auch bei der S-Serie flüsterleise. Verschiedene Filtersysteme sorgen für eine reine und geruchsfreie Luft. Zudem sind die Außengeräte mit der energieeffizienten Inverter-Technologie ausgestattet.

Modell	Baugrößen AG	Kühl-/Heizleistung
S-Serie	20-80	2-8 kW / 2,7-9 kW



## SX Multi-Split

Die Multisplit-Klimageräte der Serie SX von Mitsubishi Heavy Industries sind konzipiert für den Kühl- und Heizbetrieb im kleinen Leistungsbereich. Die Serie wird vorwiegend in kleinen kommerziellen Gebäuden oder Wohnhäusern mit bis zu sechs Räumen eingesetzt.

Modell	Baugrößen AG	Kühl-/Heizleistung
SX-Serie	20-125	2-12,5 kW / 3-13,5 kW



## FDS Mono- und Simultan-Split

Die FDS-Serie ist für den Einsatz in Shops, Großraumbüros und Technikräumen konzipiert. Das frei zusammenstellbare Sortiment bietet extrem kompakte Außen- und Innengeräte mit effizienter Inverter-Technologie. Gleich ob als Monosplit- oder Simultan-split-System eingesetzt, leisten die Geräte an 365 Tagen im Jahr zwischen -20 °C und +43 °C Außentemperatur zuverlässig ihre Arbeit.

Modell	Baugrößen AG	Kühl-/Heizleistung
FDS-Serie	40-250	4-24 kW / 4,5-27 kW



## KX VRF-Systeme

Die KX-Serie lässt in puncto Komfort, Behaglichkeit und Energieeffizienz keine Wünsche offen. Innen- und Außengeräte können nahezu unbegrenzt miteinander kombiniert und zentral oder dezentral gesteuert und überwacht werden. Oder kurz: das Raumklimasystem für höchste Ansprüche. KX-Außengeräte stehen in verschiedenen Varianten mit großen Leistungen zur Verfügung.

Modell	Baugrößen AG	Kühl-/Heizleistung
<b>KX-Serie</b>	121-1.680	12,1-168 kW / 12,1-189 kW



## EC Tower

Für Technikräume optimiert: Ein professionelles System zum Kühlen, Befeuchten und Entfeuchten. Der EC-Tower als HWL-System ist die Lösung für hohe Wärmelasten. Durch die invertergesteuerten Außengeräten von Mitsubishi Heavy Industries ist eine dynamische Leistungsanpassung kostengünstig möglich.

Modell	Baugrößen IG	Kühlleistung
<b>ECD / ECU</b>	91-502	5,1-52 kW



## Q-ton CO<sub>2</sub>-Wärmepumpe

Q-ton verwendet R744 (CO<sub>2</sub>)-Kältemittel zur Heißwassererzeugung. Mit einem einzigartigen zweistufigen Scroll-Rollkolben-Kompressor werden 100 % Leistung bis -7 °C und eine Heißwasserbereitstellung bis 90 °C auch bei Außentemperaturen von -25 °C ohne eine elektrische Zusatzheizung erreicht. Im Raumheizungsbetrieb arbeitet die Q-ton als Niedertemperatur-Wärmepumpe.

Modell	Baugrößen AG	Heizleistung
<b>Q-ton</b>	30	30 kW



## FDX / FDSX Wärmetauscher-Modul

Für den Anschluss von bauseitigen Wärmetauschern an KX VRF- bzw. FDS Monosplit-Außengeräte. Das Modul wird inklusive Temperatursensoren und Schaltkasten mit Steuerelektronik (sowie externem Expansionsventil bei VRF-Außengeräten) geliefert. Die bauseitige Leistungsanforderung wird an der Platine konfiguriert.

Zahlreiche Anbindungsmöglichkeiten wie z.B. Betriebs-/Alarmmeldung, Fern-Ein/Aus, via „CompTrol Interface“ an eine übergeordnete GLT oder den MHI Superlink-Bus.



R32

R410A

## FDZ / FDSZ Türluftschleier

Türluftschleier für den Anschluss an KX VRF- bzw. FDS Monosplit-Außengeräte in zwei Varianten: für den Heizbetrieb (H) oder Kühl- und Heizbetrieb (CH). Die patentierte Ausblasdüse „Coanvara Flow“ sorgt für einen homogenen Luftschleier. Eine Vielzahl von Ausführungen (z.B. für deckenbündige Montage bzw. Zwischendeckenmontage) ermöglicht eine optimale Anpassung an örtliche Gegebenheiten.

Für Türbreiten von 1 bis 3 m geeignet. Optional in verschiedenen RAL-Farben erhältlich. Vielzahl an Anbindungsmöglichkeiten: z.B. Betriebs-/Alarmmeldung, Fern-Ein/Aus, CompTrol-Serie und MHI Superlink-Bus.



R410A

## FDN Deckenkonvektor

Deckenkonvektor mit breiter Fächerung über 6 Luftaustritte für den Anschluss an KX VRF- bzw. FDS Monosplit-Außengeräte. Die Innengeräte sind ideal für den leistungsorientierten Einsatz, in z. B. Industriehallen, Großmärkten und Lager.

Die Luftansaugung erfolgt direkt unter der Decke. Im Gerät ist ein energiesparender EC-Ventilator-Lüftermotor verbaut. Der Boden- deckel ist zu Wartungszwecken leicht abnehmbar. Die bauseitige Leistungsanforderung ist an der Geräteplatine konfigurierbar. Eine Kondensatpumpe ist werkseitig eingebaut.



R410A

## Mehrzonen-Kanaladapter

Durch den Mehrzonen-Kanaladapter können mit einem einzigen Kanalgerät von Mitsubishi Heavy Industries verschiedene Temperaturen in unterschiedlichen Zonen erreicht werden. Dadurch wird Energie gespart und der Installations- und Nutzungsaufwand minimiert.

Jeder Luftauslass verfügt über eine individuell steuerbare motorisierte Klappe. Der Adapter ist mechanisch und elektronisch mit dem Kanalgerät verbunden und regelt: Solltemperatur, Lüfterstufe und Betriebsmodus.



R32

R410A

## Airzone Aidoo Wi-Fi-Adapter

Mit dem neuen Airzone Aidoo Wi-Fi-Adapter können MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES Innengeräte sprachgesteuert oder via Mobile App bedient und überwacht werden. Temperatursollwert, Betriebsmodi, Ventilatorstufen und die Lamellenposition können bequem am Smartphone eingestellt werden. Zeitschaltprogramme und Szenen können benutzerfreundlich erstellt werden.

Über die App können auch Fehlercodes der Anlage ausgelesen werden und Fachfirmen können die intelligente Ferndiagnose zur Fehlerermittlung bzw. -behebung nutzen.



NEU

## CompTrol Interface

Diese Zusatzplatine ermöglicht die serienunabhängige Steuerung und Überwachung. Sie ist das Universalmodul zum Schalten aller wichtigen Betriebsfunktionen mit externem Regler und stellt die optimale Lösung für Anwendungen dar, wo Wärmetauscher-Anschlussmodule oder andere Innengeräte von Mitsubishi Heavy Industries in übergreifende Regelungen integriert werden sollen.

Der Kaskadenbetrieb von zwei CompTrol Interface ist möglich, mit CompTrol Master können bis zu fünf Module verbunden werden.



# Steuerungs-lösungen

Die Steuerungs- und Regelungskomponenten von S-Klima gestalten den Betrieb von Klimasystemen noch wirtschaftlicher, komfortabler und sicherer. Für jeden

Bedarf das richtige Modul. Von der kleinen Einraum-lösung bis zur Integration in komplexe Infrastrukturen. Entwickelt für die Anforderungen des mitteleuropäischen Marktes.

## CompTrol 4Web

Mit der CompTrol 4Web von S-Klima inklusive Netzwerk-Schnittstelle lassen sich bis zu vier (unabhängig ob Mono-, Multi-Split oder VRF) Geräte oder Gerätegruppen zentral vom PC, Tablet oder Smartphone steuern und verwalten. Das Modul erlaubt ein kostengünstiges Sequencing – Redundanz für Notumschaltung und Laufzeitausgleich. Präzise Informationen im Störfall werden durch E-Mail und Alarmhistorie mit Uhrzeit, Datum und Fehlercode gespeichert. Durch Online-Monitoring und Diagnose-Tools lassen sich unnötige Vor-Ort-Einsätze vermeiden. Die CompTrol 4Web dient auch als Modbus TCP Gateway zur Integration in Leitsysteme.



## CompTrol ZLT

Die CompTrol ZLT von S-Klima ist die optimale Lösung für die Steuerung einer großen Anzahl von Innengeräten. Das bietet gutes Klima für Großobjekte. Wie bei allen Steuerungsprodukten von S-Klima haben Sie so die Möglichkeit zentral über das lokale Netzwerk oder über das Internet – per Smartphone, Tablet oder PC. Die ZLT liefert präzise Informationen im Störfall durch E-Mail und speichert die Alarmhistorie mit Uhrzeit, Datum und Fehlercode. Über ein zusätzliches Wattmeter kann sowohl der Energiebedarf als auch die Energieverteilung erfasst werden.



## CompTrol Gateways

Eine große Auswahl von Gateways sorgt dafür, dass die Klimasysteme von Mitsubishi Heavy Industries bereit für eine optimale Einbindung an Standard-Leit- und Bussysteme sind. Eine Integration in Modbus RTU- oder TCP-Systeme, sowie KNX, BACnet-MS/TP- oder IP-System ist problemlos möglich.



# STULZ Micro DC und CyberHub

Das STULZ Micro DC bietet eine kosteneffiziente Lösung, um genau dort in kürzester Zeit IT-Kapazitäten aufzubauen, wo sie benötigt werden – modular, hocheffizient und einfach skalierbar. CyberHub ist die innovative DCIM

(Data Center Infrastructure Management) Software von STULZ und macht die Kontrolle Ihres Datenzentrums einfacher, sicherer und effizienter.

## Micro DC

Das „All-in-One“-Rechenzentrum, einschließlich kritischer Strom-Versorgung und Verteilung, Brandmeldeanlage, physischer Sicherheit und integrierter Kühlung optional verfügbar. Als „Drop-In“-Lösung schnell zu installieren und einfach zu erweitern. Unvergleichbare Skalierbarkeit mit modularen Kühlkonfigurationen. Als 19“ Standard-Rack erhältlich in drei unterschiedlichen Höhen und zwei verschiedenen Tiefen.

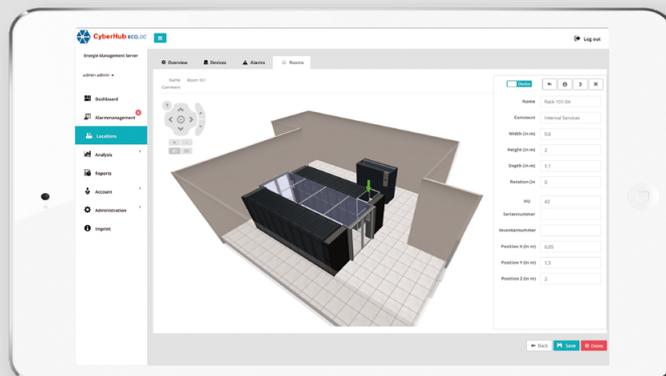


Modell	Baugrößen	Kühlleistung
u.a.: IRC, DCLC	19" (40,45 und 48U)	3-80 kW

## CyberHub

Die STULZ Digitronic Software CyberHub ECO.DC ist eine Data-Center-Infrastructure-Management-Lösung der neuesten Generation. Systemübergreifend überwacht, plant und verwaltet sie komplette Klimasysteme und die angeschlossene Infrastruktur in Rechenzentren. Mit nur einer zentralen Softwarelösung werden Betriebssicherheit und Energieeffizienz von Rechenzentren auf das Maximale erhöht.

CyberHub ECO.DC erfasst alle relevanten Betriebsdaten, wertet sie detailliert aus und dokumentiert sie in übersichtlicher Form. So behalten Sie alle relevanten Daten wie z.B. die Kühlung und Stromversorgung Ihres Rechenzentrums im Blick und können Ihre Klimasysteme und deren Infrastruktur jederzeit optimal steuern.



# STULZ UltraSonic

Mit adiabaten STULZ Ultraschall-Befeuchtungssystemen effizient zur optimalen Luftqualität. STULZ sorgt mit den STULZ UltraSonic-Befeuchtungssystemen seit über 40 Jahren für eine maßgeschneiderte

Befeuchtung, um optimale Prozesse und hohe Qualitätsstandards sicherzustellen. Durch die geringen Energiekosten amortisieren sich STULZ UltraSonic-Geräte innerhalb kurzer Zeit.

## BNB

Das Direktraum-Ultraschallbefeuchtungssystem für Raumanwendungen mit höchsten Präzisionsansprüchen. Durch die 48 VAC Technologie steht der höchste Wirkungsgrad zur Verfügung und der Unterdruckeffekt sorgt für optimale Wurfweite. Das System kann in Produktionshallen (Druckerei, Leiterplattenherstellung), IT-Rechenzentren, Lagerstätten (Obst, Gemüse, Holz, Papier, Zigaretten), Museen und Theater eingesetzt werden.



Modell	Baugrößen	Leistung
BNB	1.000-8.000	1,0-8,0 kg/h

## ENS

ENS Befeuchtungssystem für den Kanaleinbau eignen sich für jede Luftkanalanwendung mit höchsten Präzisionsansprüchen. Durch feinste Aerosole wird eine punktuelle Befeuchtung erzielt. Auch hier wird durch die 48 VAC Technologie der höchste Wirkungsgrad erzielt. ENS Geräte werden in der Lüftungsindustrie verwendet und überzeugen durch umfangreiche Regelungsvarianten.



Modell	Baugrößen	Leistung
ENS	1.200-9.600 / 14-18	1,2- 18,0 kg/h

## FN / SCA

FN Einbau-Ultraschallbefeuchter können in eigenen Geräten integriert werden. Durch flexible Ansteuerung wird punktuelle Befeuchtung für Labor- und Reinraumanwendungen, Prüf- und Simulationsgeräte sowie Gärraumklimasysteme ermöglicht. SCA Universal-Ultraschallbefeuchter eignen sich ebenfalls für die Implementierung in eigenen Gerätschaften und finden in der Thekenindustrie Anwendung.



Modell	Baugrößen	Leistung
FN / SCA	400 / 1.000-2.000	0,5 kg/h / 1,0-2,0 kg/h

# STULZ SupraSteam

Isotherme Luftbefeuchtung auf höchstem Niveau:  
Die STULZ SupraSteam Befeuchtungssysteme sorgen für angenehmes Wohlfühlklima und zuverlässige Fertigungsbedingungen. Sie sind die technologisch

flexible Lösung für alle industriellen und privaten Anwendungen sowie für Museen, Ausstellungsräume und steril zu haltende Gebäudekomplexe.

## SEH

Das SupraSteam Befeuchtungssystem für Direktraum- und Luftkanalanwendung bietet einen einfachen Anschluss ans Trinkwassernetz und eine automatische Entleerung nach 72 Stunden Betriebsstillstand. Die Trennung vom Trinkwassersystem und ein Leitfähigkeitssensor zur Optimierung der Dampfproduktion sind integriert. Die Zylinderstandzeit wird gesteigert und die Betriebskosten durch effizienteres Abschlämmen minimiert.

Modell	Baugrößen	Leistung
SEH	01-65	1,5-65,0 kg/h



## SRH

STULZ Widerstandsdampfbefeuchter arbeiten zuverlässig und präzise. Eine Leistungsregelung von 0-100 % ist möglich. Die Schnell-Startfunktion sorgt für eine rasche Verfügbarkeit nach einem Standby. Es ist möglich Thermoschockzyklen zur Lösung der Kalkablagerungen einzuleiten. Das System eignet sich für Direktraum- und Luftkanalanwendungen.

Modell	Baugrößen	Leistung
SRH	02-80	2,0-80,0 kg/h



## OEM Bausatz

Universeller und flexibler OEM Bausatz für den Einbau in Klimaschränken oder Lüftungsanlagen in drei Baugrößen. Einfacher Anschluss ans Trinkwassernetz möglich. Inklusive Überlaufbehälter zur Trennung vom Trinkwassersystem, Leitfähigkeitssensor und patentiertes, Antischaumsystem (AFS), automatische Entleerung nach 72 Stunden Betriebsstillstand sowie automatisches Wasserkonzentrationsmanagement.

Modell	Baugrößen	Leistung
OEM	11-183	1,5 kg/h / 18,0 kg/h



# STULZ Air Handling Units (AHU)

Konzipiert für die unterschiedlichsten Anforderungen, können Lüftungsgeräte von STULZ individuell konfiguriert und produziert werden. Vom kleinen Rechenzentrum, mit der Notwendigkeit einer Dachmontage, bis hin zum

Hyperscale Data Center ohne Doppelboden: Unsere Lüftungsgeräte zur Innen- und Außenaufstellung bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihr Projekt bei einem Maximum an Energieeffizienz.

## CyberHandler 2

Ist eine vollständige Klimалösung speziell für Rechenzentren, die aufgrund der zahlreichen Ausstattungsoptionen projektbasiert konfiguriert und an die Gegebenheiten vor Ort angepasst werden. Freie und evaporative Kühlung werden effizient miteinander kombiniert.

Außen-  
aufstellung



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
CH2	S1-S11	2,2-4,5 kW / 2,6-5,4 kW

## CyberWall

Die CyberWall AHU ist als kompaktes Standardgerät zur Innenaufstellung mit kurzen Lieferzeiten und für die Verwendung in großen bzw. Hyperscale-Rechenzentren geeignet. Das Gerät bietet maximale Kühlleistung bei minimaler elektrischer Leistungsaufnahme. Verschiedene Regelungsmöglichkeiten nach Delta-T, Differenzdruckregelung und Raum- und Rücklufttemperatur sind gegeben.

Außen-  
aufstellung



Modell	Baugrößen	Kühl-/Heizleistung
WBF	2.000	221 kW

# Rückkühlsysteme

Unsere beiden Lieferanten Cabero und Güntner bieten ein vollständiges Sortiment an Rückkühlsystemen. Dank

verschiedener Bauformen und Leistungsgrößen kann ein passendes System für jedes Projekt konfiguriert werden.

## Tischrückkühler

Die Tischbauweise (horizontal und vertikale Luftführung) ermöglicht eine einreihige und zweireihige Lüfteranordnung. Normale bis extrem leise Schalldruckpegel sind erzielbar. Infolge des schwimmenden Rohrsystems wird eine Leckagemöglichkeit während Verhub und Betrieb vermieden. Die Baureihe ist stapelbar (max. 3 Stück).



Modell	Baugrößen	Leistung
GCH	diverse	20-1.800 kW

## V-förmige Rückkühler

Die kleine V-förmige Bauweise (vertikale Luftführung) ist entwickelt für den Einsatz in der kommerziellen Kälte- und Klimatechnik – speziell für kleine Aufstellflächen. Besondere Merkmale sind, neben dem Einsatz von namhaften Qualitätsventilatoren, die optimale Materialwahl und zudem eine sehr hochwertige und stabile Bauweise. Die Wärmetauschertechnologie ermöglicht ein hohes Maß an Betriebssicherheit und Langlebigkeit des Produktes.



Modell	Baugrößen	Leistung
GCWSS	diverse	40-1.100 kW

## Tischrückkühler

Luftgekühlte Rückkühler sind eine Spezialität von Güntner. Die flexibel einsetzbaren Geräte stehen in horizontaler oder vertikaler Bauweise zur Verfügung. Je nach Anforderung kann der passende Rückkühler gewählt werden. Bei der Auswahl stehen ein großes Leistungsspektrum, Ventilatoren für unterschiedliche Schallanforderungen, eine Vielzahl von Reglern zur Verfügung.



Modell	Baugrößen	Leistung
GFHV	diverse	40-1.450 kW

**STULZ AUSTRIA** / A - 2355 Wiener Neudorf  
Industriezentrum NÖ – SÜD, Straße 15  
Objekt 77 / Stiege 4 / Top 7  
Tel.: +43 1 615 99 81 0 / Fax: +43 1 615 99 81-80

**E-Mail: [info@stulz.at](mailto:info@stulz.at) / [www.stulz.at](http://www.stulz.at)**